



► Macchina automatizzata **SLITLABEL TLC**

SLITLABEL TLC

MACCHINA PER TAGLIO LONGITUDINALE AD ULTRASUONI AUTOMATIZZATO

Macchina automatizzata per **tagliare longitudinalmente e saldare ad ultrasuoni nastri tessuti** completa di **Videocamera** con **movimentazione automatica delle lame per centratura automatizzata** di ogni singola pista.

Dotata di **videocamera** e **software** innovativo che consentono di **mantenere costantemente ed automaticamente nella corretta posizione il taglio** longitudinale ad ultrasuono; **ogni singola lama viene controllata e mossa singolarmente senza necessità dell'intervento manuale dell'operatore.**

La macchina è dotata di un PC con schermo touch screen e videocamera.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Ingresso controllato da **fotocellula**, con **lettura del bordo del nastro in entrata per permettere una precisa centratura** del taglio in caso di tessuti irregolari;
- Dotata di **videocamera e software** innovativo che consentono di mantenere automaticamente nella corretta posizione il taglio longitudinale ad ultrasuono che **regola automaticamente ed in maniera autonoma ogni singola lama senza necessità dell'intervento manuale dell'operatore;**
- Dispositivo per **recupero sfrido** di serie;
- La macchina è dotata di **10 lame circolari (0,3 mm) e 10 portalame;**
- **Quadro di comando** per controllare e gestire le funzioni della macchina;
- Protezioni a **norme CE;**
- **Rullo portabobina con freno pneumatico ed espansori** che permettono il bloccaggio della bobina in lavorazione ed un rapido inserimento delle bobine in entrata;
- Presenti **due gruppi per taglio ad ultrasuoni indipendenti** e di raffreddamento permanente delle parti vibranti tramite aria compressa;
- Un **albero motorizzato per riavvolgimento bobine** con espansori pneumatici;
- **Sistema di bloccaggio di sicurezza** in caso di taglio nastro effettuato non correttamente.

PRINCIPALI VANTAGGI OTTENIBILI UTILIZZANDO IL NUOVO SISTEMA CON VIDEOCAMERA

- Il sistema con videocamera permette lo **spostamento automatico ed indipendente ogni lama** per trovare la posizione corretta senza la necessità di un intervento manuale di movimentazione lame da parte dell'operatore;
- Una volta impostato il lavoro, **non è necessaria la presenza costante dell'operatore sulla macchina**, perciò una sola persona può gestire più macchine contemporaneamente;
- **Di semplice, veloce impostazione ed utilizzo:** anche operatori non specializzati sono in grado di gestire facilmente il software della videocamera ed impostare il lavoro;
- **I nastri lavorati vengono salvati all'interno di cartelle** e possono essere richiamati in caso di riordini;
- **Riduce gli scarti:** grazie al controllo simultaneo di tutte le piste, il risultato finale è di una minore quantità di scarti;
- TOLLERANZA: < 0,5 mm.

ACCESSORI (OPTIONALS)

v

SALDATORE ULTRASONICO PORTATILE



Accessorio che permette di effettuare giunzioni estremamente resistenti tra la fine di un nastro all'inizio di un altro.

PORTALAMA E LAME EXTRA

- Lama di spessore 0,2 mm;
- Lama di spessore 0,3 mm;
- Lama di spessore 0,6 mm;
- Portalama automatizzato.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

	300 MM
LARGHEZZA MASSIMA NASTRO IN INGRESSO	300 mm
LARGHEZZA MINIMA NASTRI TAGLIATI	9 mm standard
VELOCITÀ	Con telecamera fino a 20 mt/min
FREQUENZA ULTRASUONI	30 khz
NUMERO DEI GRUPPI ULTRASUONO	2 x 150 mm indipendenti

DATI TECNICI

PRESTAZIONI	VELOCITÀ MASSIMA	con telecamera fino a 20 mt/min	CARATTERISTICHE	TENSIONE	400 V 3~ 50/60 Hz
	LARGHEZZA MAX DEL NASTRO	» 300 mm		POTENZA MAX ASSORBITA	3 kW
				RUMOROSITÀ	< 70 dB
				PESO	880 kg
				DIMENSIONI	140 x 170 x 220 h cm