

Machine automatisée SLITLABEL TLC

SLITLABEL TLC

MACHINE AUTOMATISÉE POUR DÉCOUPE LONGITUDINALE PAR ULTRASONS

Machine pour coupe longitudinale et soudage par ultrasons de rubans tissés, équipée d'une caméra vidéo avec mouvement automatique des lames pour le centrage automatique de chaque bande.

La machine est équipée d'une caméra vidéo et de notre logiciel innovant qui maintient constamment et automatiquement la coupe longitudinale à ultrasons dans la bonne position ; chaque lame est contrôlée individuellement et déplacée sans intervention manuelle de l'opérateur.

La machine est équipée d'un ordinateur à écran tactile et d'une caméra vidéo.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Cellule photoélectrique lisant le bord du ruban pas à pas, pour permettre précisément le centrage de la coupe en cas de matière irrégulière;
- Équipée d'une caméra et d'un logiciel innovant qui permettent de maintenir automatiquement la coupe longitudinale à ultrasons dans la bonne position et de contrôler automatiquement et individuellement chaque lame sans intervention manuelle de l'opérateur;
- Dispositif standard pour la récupération des déchets;
- La machine est équipée de 10 lames circulaires (0,3 mm) et de 10 porte-lames;
- Le panneau de contrôle permet de vérifier et de gérer les fonctions de la machine;
- Dispositifs de protections conformes aux normes CE;
- Arbre mécanique de rouleau de ruban avec frein pneumatique et extenseurs qui permettent le blocage du rouleau de ruban pendant le traitement et le chargement rapide des rouleaux de ruban;
- Deux groupes indépendants pour la découpe par ultrasons et refroidissement constant des pièces vibrantes par air comprimé;
- Arbre mécanique motorisé pour le rembobinage des rouleaux de ruban avec des extenseurs pneumatiques;
- Système de blocage d'urgence si la coupe du ruban n'est pas effectuée correctement.

PRINCIPAUX AVANTAGES OBTENUS EN UTILISANT LE NOUVEAU SYSTÈME DE COUPE AVEC CAMÉRA

- Le système de caméra vidéo permet de déplacer automatiquement et indépendamment chaque lame pour trouver la bonne position en évitant la manipulation manuelle des lames par l'opérateur;
- Une fois le travail mis en place, la présence constante de l'opérateur sur la machine n'est plus nécessaire, ainsi une seule personne peut gérer plusieurs machines en même temps;
- Configuration et utilisation simples et rapides - même les opérateurs non spécialisés peuvent facilement gérer le logiciel de la caméra et configurer le travail à faire;
- Les rubans traités peuvent être enregistrés dans des dossiers sur l'ordinateur et peuvent être récupérés en cas d'une nouvelle production identique;
- Réduction des déchets: Le contrôle simultané et le réglage automatique de chaque lame permettent d'avoir une quantité significativement inférieure de déchets;
- TOLÉRANCE: < 0,5 mm.

ACCESSOIRES (OPTION)

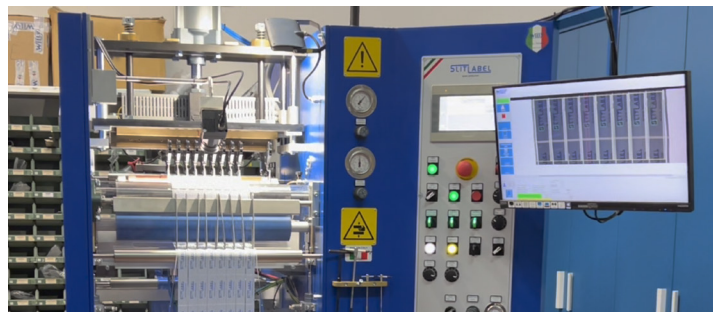
UNITÉ DE SOUDAGE À ULTRASONS PORTABLE



Cet accessoire permet de souder la fin d'un ruban au début d'un autre en donnant des joints extrêmement résistants.

PORTE-LAMES ET LAMES SUPPLÉMENTAIRES

- Lame d'épaisseur de 0,2 mm;
- Lame d'épaisseur de 0,3 mm;
- Lame d'épaisseur de 0,6 mm;
- Porte-lame automatisé.



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

	300 MM
LARGEUR MAXIMUM DU RUBAN EN ENTRÉE	300 mm
LARGEUR MINIMUM RUBANS COUPÉS	standard 9 mm
VITESSE	jusqu'à 20 m/min avec la caméra
FRÉQUENCE ULTRASONS	30 khz
NOMBRE DES GROUPES À ULTRASONS	indépendants 2 x 150 mm

DONNÉES TECHNIQUES

PERFORMANCES	VITESSE MAXI	jusqu'à 20 m/min avec la caméra video	DÉTAILS MACHINE	TENSION	400 V 3~ 50/60 Hz
	LARGEUR MAXI DU RUBAN	» 300 mm		PUISSANCE ABSORBÉE MAXI	3 kW
				BRUIT	< 70 dB
				POIDS	880 kg
				DIMENSIONS	140 x 170 x 220 h cm