

CHECKRIBBON ✓



MACHINE POUR LE CONTRÔLE DE LA QUALITÉ DES BANDES

DESCRIPTION DE LA MACHINE

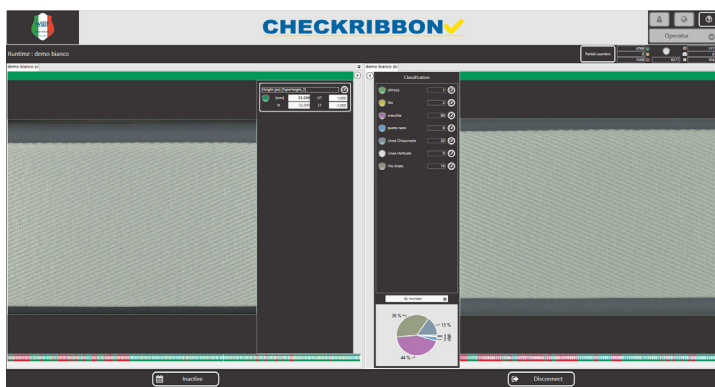
Machine pour le **contrôle qualité des rubans tissés**, particulièrement appréciée pour le **contrôle simultané des deux faces des rubans, des rubans techniques et des rubans élastiques multicolores**, équipée de système de pose d'autocollants réfléchissants pour signaler les défauts trouvés.

Notre machine innovante **CHECKRIBBON est la seule au monde à utiliser un système d'Intelligence Artificielle (IA)** qui, grâce à l'**auto-apprentissage de la bande en cours de traitement**, effectue un contrôle qualité en continu jusqu'à 25 m/min.

Notre système vous permet de **réduire les coûts du contrôle qualité manuel et permet un contrôle lui-même non influencé par le jugement humain de l'opérateur**, établissant des normes de contrôle reproductibles dans le temps. Le logiciel mémorise automatiquement le travail effectué afin de pouvoir récupérer les informations initiales en cas de re-production. **Le contrôle qualité effectué par le système CHECKRIBBON est totalement objectif, constant et cohérent.**

CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE

- **Zone de contrôle: hauteur de bande jusqu'à 100 mm et longueur jusqu'à 140 mm;**
- **Présence de 2 caméras pour contrôler et signaler simultanément les défauts des deux côtés des rubans/sangles (avant et arrière) ou contrôler simultanément 2 zones différentes d'un même côté;**
- **Acquisition de l'image unique et apprentissage de chaque côté;**
- **Écran particulièrement grand qui permet l'affichage et la gestion simultanés des deux faces du rubans analysé;**
- **Éclairage réglable de la zone de travail;**



ÉQUIPEMENT DE LA MACHINE

- Dérouleur;
- Enrouleur;
- Double poste de contrôle qualité détecté par double caméra vidéo;
- 2 photocellules indépendante;
- Système breveté de contrôle qualité et de suivi des défauts: identifie, signale et enregistre les défauts sur les rubans/ssangle;
- PC intégré prêt à l'emploi sans avoir à installer de logiciel externe avec écran 27";
- Logiciel dédié;
- Système de pose d'étiquettes adhésives pour signaler les défauts;
- Compte-mètres.

- **Application d'adhésifs réfléchissants sur la zone défectueuse, positionnés automatiquement sur le ruban ou à cheval sur le bord du ruban pour rendre la zone défectueuse immédiatement visible sur la bobine inspectée et enroulée;**
- **Vérification de la position correcte de la "puce" appliquée sur les étiquettes avec antenne tissée au dos : en cas de placement incorrect de la "puce", un autocollant est automatiquement appliqué au dos de l'étiquette pour identifier la "puce" qui ne se trouve pas au centre de l'antenne, ce qui compromet son bon fonctionnement;**
- **Mise à jour du logiciel et assistance disponibles à distance.**

EXEMPLE .CSV

Process	Machine	Stanza	Program_1	Terminato_1	Process_2	Stanza_2	Program_2	Terminato_2	Process_3	Stanza_3	Program_3	Terminato_3
000001	000001	000001	000001	000001	000001	000001	000001	000001	000001	000001	000001	000001
000002	000002	000002	000002	000002	000002	000002	000002	000002	000002	000002	000002	000002
000003	000003	000003	000003	000003	000003	000003	000003	000003	000003	000003	000003	000003
000004	000004	000004	000004	000004	000004	000004	000004	000004	000004	000004	000004	000004
000005	000005	000005	000005	000005	000005	000005	000005	000005	000005	000005	000005	000005
000006	000006	000006	000006	000006	000006	000006	000006	000006	000006	000006	000006	000006
000007	000007	000007	000007	000007	000007	000007	000007	000007	000007	000007	000007	000007
000008	000008	000008	000008	000008	000008	000008	000008	000008	000008	000008	000008	000008
000009	000009	000009	000009	000009	000009	000009	000009	000009	000009	000009	000009	000009
000010	000010	000010	000010	000010	000010	000010	000010	000010	000010	000010	000010	000010
000011	000011	000011	000011	000011	000011	000011	000011	000011	000011	000011	000011	000011
000012	000012	000012	000012	000012	000012	000012	000012	000012	000012	000012	000012	000012
000013	000013	000013	000013	000013	000013	000013	000013	000013	000013	000013	000013	000013
000014	000014	000014	000014	000014	000014	000014	000014	000014	000014	000014	000014	000014
000015	000015	000015	000015	000015	000015	000015	000015	000015	000015	000015	000015	000015
000016	000016	000016	000016	000016	000016	000016	000016	000016	000016	000016	000016	000016
000017	000017	000017	000017	000017	000017	000017	000017	000017	000017	000017	000017	000017
000018	000018	000018	000018	000018	000018	000018	000018	000018	000018	000018	000018	000018
000019	000019	000019	000019	000019	000019	000019	000019	000019	000019	000019	000019	000019
000020	000020	000020	000020	000020	000020	000020	000020	000020	000020	000020	000020	000020

EXPORTATION DES DONNÉES COLLECTÉES SUR FICHIER .CSV



ACCESSOIRES (OPTIONNEL)

- **SWL (standard)** – Logiciel de suivi pour géolocaliser les défauts détectés sur la bande, et voir à l'écran en temps réel les icônes des parties bonnes et défectueuses de la bande. En cliquant dessus, vous pourrez voir l'image du point exact où se produisent les défauts trouvés.
- **SWD (standard)** – Logiciel pour la création de rapports et d'exportation de données vers des fichiers .csv utiles, à la fois pour l'analyse des données à usage interne pour améliorer les phases de production, et pour un usage externe en tant que documentation pour soutenir la fourniture du produit fini aux clients.
- **CKI (en option)** - Dispositif anti-torsion du ruban/sangle positionné à l'entrée de la machine pour pouvoir traiter les bobines de caisse en caisse.
- **CKU (en option)** - Dispositif anti-torsion des courroies positionné en sortie de la machine pour faciliter la chute des courroies dans un caisson.
- **CKPR (en option)** – Porte-rouleau et enrouleur pour rouleaux de 600 mm pour supporter des rouleaux lourds et volumineux.
- **SWT (en option)** – Logiciel de création en temps réel d'un camembert, classant des défauts trouvés lors du traitement de la bande qui permet de tracer et de classer la série des principaux défauts trouvés (par exemple : présence de taches, défauts de texture, manque de fils, etc.). Sur l'écran, vous pourrez voir le diagramme circulaire montrant le pourcentage de types de défauts détectés.
- **V (en option)** – Soudeuse à ultrasons portable. Accessoire qui permet de réaliser des jonctions extrêmement résistantes sur bandes/sangles entre la fin d'une bobine et le début d'une autre.

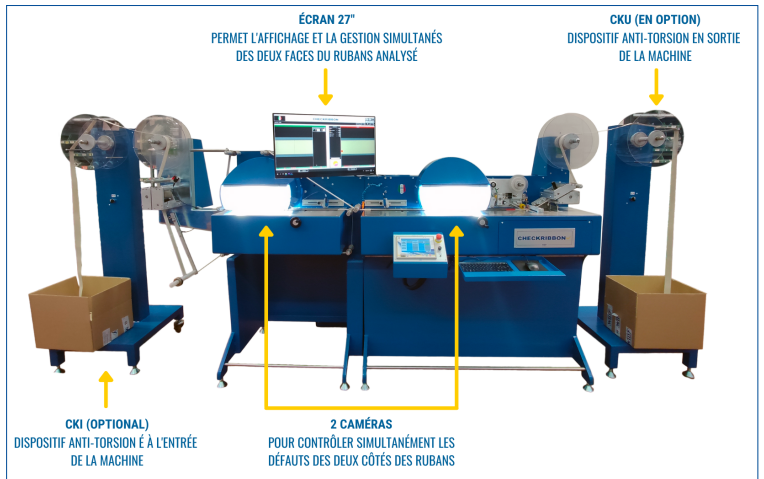
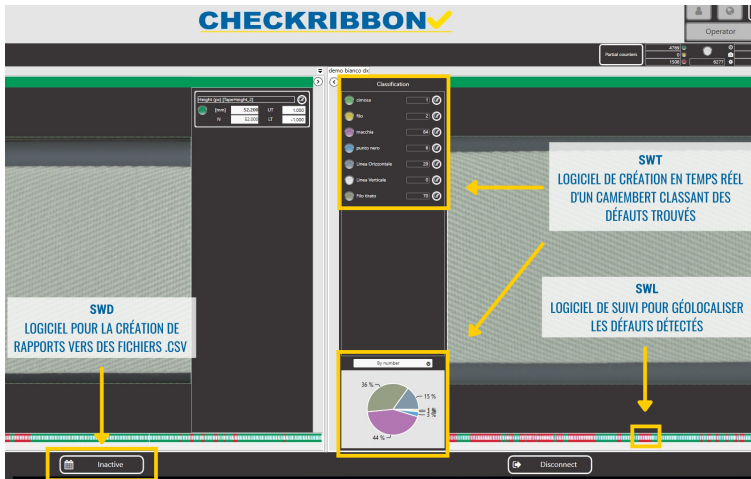
CKI/CKU

Dispositif anti-torsion du ruban.



V

Soudeuse À Ultrasons Portable.



INFORMATIONS TECHNIQUES

DÉTAILS DE SORTIE	VITESSE MAX.	25 m/min	DÉTAILS DE LA MACHINE	TENSION	220/240 V 1~ 50/60 Hz
	ZONE DE TRAVAIL	Largeur max du ruban: 100 mm Longueur max de la zone contrôlée: 140 mm		NIVEAU DE BRUIT	< 60 dB
			POIDS	400 kgs	
			DIMENSIONS	280 x 100 x 180 cm	