



► Máquina ultrasónica SLITLABEL TLC

SLIT LABEL TLC

MÁQUINA ULTRASÓNICA PARA CORTE LONGITUDINAL AUTOMATIZADO

Máquina para **corte longitudinal y soldadura por ultrasonido de cintas tejidas con cámara con movimiento automático de las cuchillas para el centrado automático** de cada pista individual. Equipada con **cámara** y un **software** innovador que permiten que el corte longitudinal por ultrasonido se **mantenga constante y automáticamente en la posición correcta; cada cuchilla individual se controla y se mueve individualmente sin necesidad de intervención manual por parte del operador.**

La máquina está equipada con un PC con pantalla táctil y videocámara.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- **Fotocélula con lectura de las extremidades de la cinta en entrada para permitir un preciso centrado** del corte en caso de tejidos irregulares;
- Equipada con **cámara** y un **software** innovador que permiten que el corte longitudinal por ultrasonido se mantenga automáticamente en la posición correcta y que **controla automática e individualmente cada cuchilla individual sin necesidad de intervención manual por parte del operador;**
- Dispositivo para **recuperar el descarte** estándar;
- **Versión de 300 mm:** está **dotada de 10 cuchillas circulares (0,3 mm) y 10 porta cuchillas.** **Versión de 150 mm:** está **dotada de 5 cuchillas circulares (0,3 mm) y 5 porta cuchillas;**
- **Cuadro de comandos** para controlar y dirigir las funciones de la máquina;
- **Versión de 300 mm:** **dos grupos para el corte por ultrasonido independientes** y de enfriamiento permanente de las partes vibrantes por medio de aire comprimido. **Versión de 150 mm:** cuenta con **un grupo de corte ultrasónico;**

- Protecciones conforme a las **normas CE;**
- **Rodillo porta bobina con freno neumático y expansores** que permiten el bloqueo de la bobina que se está procesando y una rápida inserción de las bobinas en entrada;
- Un **eje motorizado para rebobinar las bobinas,** con expansores neumáticos (OPCIONALES: 2 ejes motorizados);
- **Sistema de bloqueo de seguridad:** en caso de corte de la cinta no correctamente efectuado.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

ANCHO MÁXIMO DE LA CINTA EN INGRESO	<ul style="list-style-type: none"> • Versión de ancho de trabajo de 300mm • Versión de ancho de trabajo de 150mm
ANCHO MÍNIMO DE LAS CINTAS CORTADAS	9 mm estándar
VELOCIDAD	Hasta 20 m/min con video cámara
FRECUENCIA DE ULTRASONIDO	30 khz
NÚMERO DE LOS GRUPOS DE ULTRASONIDO	<ul style="list-style-type: none"> • 300mm vers.: 2x150mm independientes • 150mm vers.: 1x150 mm



PRINCIPALES VENTAJAS OBTENIDAS UTILIZANDO EL NUEVO SISTEMA CON VIDEOCÁMARA

- El sistema con **videocámara permite mover cada cuchilla automática e independientemente** para encontrar la posición correcta sin necesidad que el operador intervenga manualmente para el movimiento de las cuchillas;
- Una vez configurado el tipo de trabajo a hacer, **no es necesaria la presencia constante del operador en la máquina,** y una sola persona puede manejar varias máquinas al mismo tiempo;
- **Configuración y uso sencillo y rápido:** incluso los operadores no especializados pueden usar fácilmente el software de la cámara y configurar el trabajo;
- **Las cintas procesadas se pueden guardar en archivos del PC** y se pueden recuperar en caso de reordenación del trabajo;
- **Reduce los descartes:** gracias al control simultáneo de todos los carriles, el resultado final son menos descartes;
- TOLERANCIA: < 0,5 mm.

ACCESORIOS (OPCIONALES)

V SOLDADOR ULTRASÓNICO PORTÁTIL



Accesorio que permite de efectuar uniones al final y al inicio de una cinta extremadamente resistentes.

PORTACUCHILLAS Y CUCHILLAS ADICIONALES

- Cuchilla de espesor de 0,2 mm;
- Cuchilla de espesor de 0,3 mm;
- Cuchilla de espesor de 0,6 mm;
- Portacuchilla automatizado.

BC7 CORTE DE 7 MM (NO AUTOMATIZADO)

Posibilidad de instalar en la máquina ulteriores cuchillas y portacuchillas para poder **cortar cintas con una altura de 7 mm.**

SL_SP SENSOR DE ESPESOR DE CINTA

El sensor de espesor de cinta detecta la presencia de una junta (cintas superpuestas): la máquina se ralentiza para permitir que el corte se realice correctamente sin intervención del operador. Cuando la junta ha pasado las cuchillas, la máquina vuelve a funcionar a la velocidad anterior.

DATOS TÉCNICOS

PRESTACIONES	VELOCIDAD MÁXIMA	Hasta 20 m/min con video cámara	CARACTERÍSTICAS	TENSIÓN	400 V 3~ 50 Hz
	ANCHO MÁX. DE LA CINTA	» Versión de 300 mm » Versión de 150 mm		POTENCIA MÁXIMA ABSORBIDA	• 4 kW (versión de 300 mm) • 2,5 kW (versión de 150mm)
				INTENSIDAD ACÚSTICA	< 70 dB
				PESO	880 kg
				DIMENSIONES	140 x 170 x 220 h cm