


 Máquina **PRESSLABEL**

PRESSLABEL

MÁQUINA PARA ESTAMPADO POR SUBLIMACIÓN (TRANSFER) DE CINTAS

Máquina idónea para **planchar, termofijar, imprimir por sublimación (transfer) y acoplar cintas con película termoadhesiva o fiselina termoadhesiva**. Con el planchado de las cintas se mejora notablemente el aspecto y la superficie, lo cual permite aumentar la productividad en el eventual trabajo sucesivo con las máquinas de corte y doblado de las etiquetas. El avance de la cinta tejida se produce trámite una cinta transportadora, la cual permite mantener invariable el largo de la misma. **El plano de planchado es de 200 x 1200 mm y está dotado de levantamiento automático a la detención de la máquina.** Velocidad hasta 100 metros al minuto.

TRABAJOS



PLANCHADO EN CALIENTE Y TERMOFIJACIÓN DE LAS CINTAS



ACOPLAMIENTO DE LAS CINTAS



ESTAMPADO POR SUBLIMACIÓN (TRANSFER) (OPCIONAL "PT")



REBOBINAMIENTO Y MEDICIÓN DE LAS CINTAS

DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA

Dos porta bobinas de las cintas en ingreso.

Fotocélula para la detención automática de la máquina al final de la cinta.

Plano de planchado de 200 x 1200 mm con levantamiento automático a detención de la máquina.

Dispositivo de protección a través de un interruptor de seguridad.

Cuenta metros.

Dos rebobinadores de la cinta en salida.

ACCESORIOS (OPCIONALES)

PT

ACCESORIO OPCIONAL PARA ESTAMPA TRANSFER

Porta bobina para el papel de protección y rebobinador porta papel ideal para proteger la alfombra del plano de planchar por las manchas de tinta durante la estampa transfer.

IP

PLEGADOR LONGITUDINAL

Plegador longitudinal para pliegue a los lados, al centro y Manhattan, dimensiones favorables

V

SOLDADOR ULTRASÓNICO PORTÁTIL

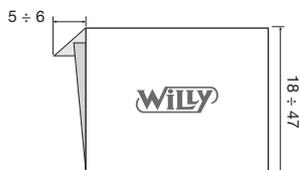


Accesorio que permite de efectuar uniones al final y al inicio de una cinta extremadamente resistentes.

PLIEGUE LONGITUDINAL A LOS LADOS (mm)



PLIEGUE MANHATTAN LONGITUDINAL (mm)



PLIEGUE LONGITUDINAL AL CENTRO (mm)



DATOS TÉCNICOS

PRESTACIONES	MEDIDA DEL PLANO DE PLANCHADO	200 x 1200 mm
	ANCHO CINTA	MIN 3 mm - MAX 200 mm
	VELOCIDAD MÁXIMA	Planchado con 2 cintas: 100 m/min Estampado por sublimación: 4 m/min Acoplamiento de cintas: 8-14 m/min

CARACTERÍSTICAS	TENSIÓN	220/240 V 50/60 Hz
	POTENCIA MÁXIMA ABSORBIDA	7,5 kW/h
	PESO	430 kg
	DIMENSIONES	250 x 80 x 80 h cm