



Máquina PRESSLABEL

## PRESSLABEL

### MÁQUINA PARA ESTAMPADO POR SUBLIMACIÓN (TRANSFER) DE CINTAS

Máquina idónea para **planchar, termofijar, imprimir por sublimación (transfer) y acoplar cintas con película termoadhesiva o fiselina termoadhesiva**. Con el planchado de las cintas se mejora notablemente el aspecto y la superficie, lo cual permite aumentar la productividad en el eventual trabajo sucesivo con las máquinas de corte y doblado de las etiquetas. El avance de la cinta tejida se produce trámite una cinta transportadora, la cual permite mantener invariable el largo de la misma. **El plano de planchado es de 200 x 1200 mm y está dotado de levantamiento automático a la detención de la máquina.** Velocidad hasta 100 metros al minuto.

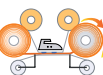
#### TRABAJOS



**PLANCHADO EN CALIENTE Y TERMOFIJACIÓN DE LAS CINTAS**



**ACOPLAMIENTO DE LAS CINTAS**



**ESTAMPADO POR SUBLIMACIÓN (TRANSFER) (OPCIONAL "PT")**



**REBOBINAMIENTO Y MEDICIÓN DE LAS CINTAS**

#### DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA

Dos porta bobinas de las cintas en ingreso.

Fotocélula para la detención automática de la máquina al final de la cinta.

**Plano de planchado de 200 x 1200 mm** con levantamiento automático a detención de la máquina.

Dispositivo de protección a través de un interruptor de seguridad.

Cuenta metros.

Dos rebobinadores de la cinta en salida.

#### ACCESORIOS (OPCIONALES)

PT

##### ACCESORIO OPCIONAL PARA ESTAMPA TRANSFER

Porta bobina para el papel de protección y rebobinador porta papel ideal para proteger la alfombra del plano de planchar por las manchas de tinta durante la estampa transfer.

IP

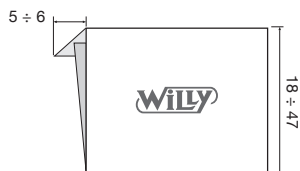
##### PLEGADOR LONGITUDINAL

Plegador longitudinal para pliegue a los lados, al centro y Manhattan, dimensiones favorables

###### PLIEGUE LONGITUDINAL A LOS LADOS (mm)



###### PLIEGUE MANHATTAN LONGITUDINAL (mm)



###### PLIEGUE LONGITUDINAL AL CENTRO (mm)



##### SOLDADOR ULTRASÓNICO PORTÁTIL



Accesorio que permite de efectuar uniones al final y al inicio de una cinta extremadamente resistentes.

#### DATOS TÉCNICOS

PRESTACIONES

<b>MEDIDA DEL PLANO DE PLANCHADO</b>	200 x 1200 mm
<b>ANCHO CINTA</b>	MIN 3 mm - MAX 200 mm
<b>VELOCIDAD MÁXIMA</b>	Planchado con 2 cintas: 100 m/min Estampado por sublimación: 4 m/min Acoplamiento de cintas: 8-14 m/min

CARACTERÍSTICAS

<b>TENSIÓN</b>	220/240 V 50/60 Hz
<b>POTENCIA MÁXIMA ABSORBIDA</b>	7,5 kW/h
<b>PESO</b>	430 kg
<b>DIMENSIONES</b>	250 x 80 x 80 h cm