

NONSTOP LABEL

MÁQUINAS PARA EMBOLSAR O COLOCAR DENTRO DE CAJAS LAS ETIQUETAS ELABORADAS

DISPONIBLE PARA:

OMNILABEL
ELECTRONIC

OMNILABEL
LOGIC 2.0



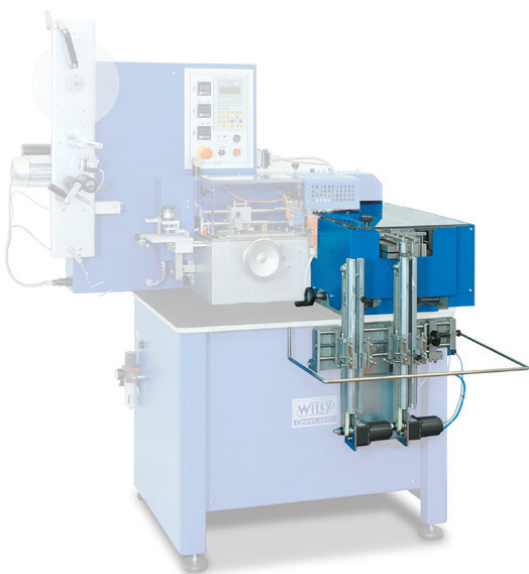
N

ALMACENAMIENTO GIRANTE

embolsa o coloca en cajas las etiquetas procesadas

Máquina para embolsar o colocar dentro de cajas las etiquetas elaboradas. Cuando alcanza el número programado **cambia automáticamente la confección** sin tener que detener nunca la máquina con la **posibilidad de descartar las etiquetas defectuosas marcadas.**

Óptima para **aumentar notablemente la producción diaria** de las máquinas de corte y doblado, las cuales no deben detenerse nunca para el cambio de la caja.



NT

ALMACENAMIENTO AUTOMÁTICO MITRIA

coloca dentro de cajas las etiquetas procesadas

Almacena automáticamente las etiquetas cortadas y dobladas a Mitria apilándolas verticalmente hacia abajo.

Permite aumentar la producción diaria en cuanto las máquinas de corte y doblado continúan trabajando sin detenerse, aún durante el cambio de las cajas.

El primer apilador con las etiquetas elaboradas viene sustituido automáticamente en el momento que viene alcanzado el número de etiquetas antes programado, permitiendo fácilmente el almacenamiento de las mismas.

I

PLEGADOR LONGITUDINAL

DISPONIBLE PARA:

OMNILABEL
BASIC**OMNILABEL**
ELECTRONIC**OMNILABEL**
LOGIC 2.0

Ideal para unir a las máquinas **OMNILABEL BASIC**, **OMNILABEL ELECTRONIC** y **OMNILABEL LOGIC 2.0**.

El plegador longitudinal **I** es óptimo para obtener **etiquetas dobladas a los lados, al centro y Manhattan con los bordes perfectamente doblados alineados y sobrepuestos**.

Una de las tantas ventajas consiste en el acoplamiento de este aparato con el sucesivo corte por ultrasonido "U" que permite unir los dos bordes de las etiquetas **mejorando notablemente la calidad estética y efectuar el tipo de corte "SOFT" ciertamente más agradable** y no molesta al contacto con la piel.

Son disponibles dos diversos opcionales de corte por ultrasonido que permite de soldar los bordes de las etiquetas durante el corte (hasta 50 mm o hasta 75 mm de ancho).