

CHECKRIBBON ✓



MÁQUINA DE CONTROL DE CALIDAD DE CINTAS TEJIDAS Y ELÁSTICAS

DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA

Máquina de control de calidad de cintas tejidas, especialmente apreciada para el control simultáneo de ambas caras de cintas neutras, cintas técnicas y cintas elásticas multicolores, completa con un dispensador de adhesivos reflectantes para marcar defectos.

Nuestra innovadora máquina CHECKRIBBON es la única en el mundo que utiliza un sistema de Inteligencia Artificial (AI) que, a través del autoaprendizaje de la cinta procesada, realiza el control de calidad en continuo hasta 25 m / min.

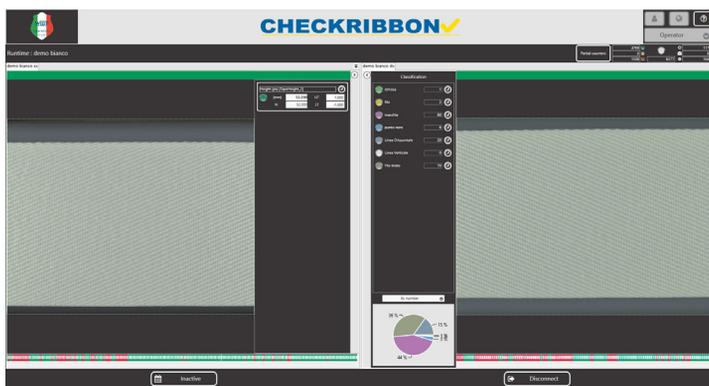
Nuestro sistema permite reducir los costes de control de calidad manual y hace que el control no sea afectado por el juicio humano del operador, estableciendo estándares repetibles con el tiempo.

El software memoriza automáticamente los defectos detectados en las cintas procesadas para poderlos recuperar en caso de futuros pedidos.

El control de calidad realizado por el sistema CHECKRIBBON es completamente objetivo, constante y coherente.

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

- Área de trabajo: ancho de la cinta hasta 100 mm y largo de la cinta hasta 140 mm;
- Presencia de 2 cámaras para verificar y señalar simultáneamente los defectos presentes en ambos lados de la cinta (frente y parte de atrás) o verificar simultáneamente 2 áreas diferentes del mismo lado de la cinta;
- Adquisición de la imagen única y aprendizaje de cada lado;
- Pantalla particularmente grande que permite la visualización y gestión simultánea de ambas caras de la cinta analizada;
- Iluminación del área de trabajo ajustable;



EQUIPAMIENTO DE LA MÁQUINA

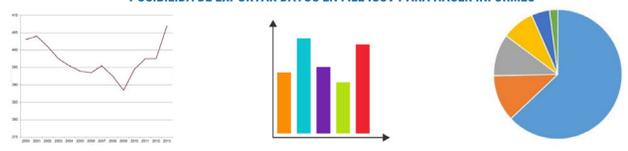
- Desenrollador;
- Rebobinador;
- Doble estación de control de calidad detectada por doble cámara;
- 2 fotocélulas independientes de paso fijo;
- Sistema de control de calidad patentado y tracking defectos estándar: identifica y rastrea los defectos de la cinta;
- PC incorporada lista para funcionar, sin tener que instalar un software externo, y con pantalla de 27”;
- Software específico;
- Dispensador de etiquetas adhesivas para marcar defectos;
- Cuentametros.

- Aplicación de adhesivos reflectantes que indican el área defectuosa, colocados automáticamente en la cinta o en el borde de la cinta para hacer que el área defectuosa sea inmediatamente visible en la cinta inspeccionada y luego rebobinada;
- Comprobación de la posición correcta del “chip” aplicado en etiquetas con antena tejida en la parte posterior: en caso de colocación incorrecta del “chip”, se aplica automáticamente un adhesivo en la parte posterior de la etiqueta para identificar el “chip” que no se encuentre en el centro de la antena, condición que compromete su correcto funcionamiento;
- La actualización del software y la asistencia son remotas.

EJEMPLO DE FILE .CSV

Fecha	Nombre	Stato	Programa	Tronconi	Problema	Stato	Rebobina	Rebobina	Rebobina	Operario	Quant	Quant	Quant	Programa	Tronconi	Problema	Stato	Stato	Stato	
2023-08-08	14:45:01	OK	2023-08-08	14:45:01	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	2023-08-08	14:45:01	OK	OK	OK	OK	OK
2023-08-08	14:45:02	OK	2023-08-08	14:45:02	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	2023-08-08	14:45:02	OK	OK	OK	OK	OK
2023-08-08	14:45:03	OK	2023-08-08	14:45:03	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	2023-08-08	14:45:03	OK	OK	OK	OK	OK
2023-08-08	14:45:04	OK	2023-08-08	14:45:04	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	2023-08-08	14:45:04	OK	OK	OK	OK	OK
2023-08-08	14:45:05	OK	2023-08-08	14:45:05	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	2023-08-08	14:45:05	OK	OK	OK	OK	OK
2023-08-08	14:45:06	OK	2023-08-08	14:45:06	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	2023-08-08	14:45:06	OK	OK	OK	OK	OK
2023-08-08	14:45:07	OK	2023-08-08	14:45:07	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	2023-08-08	14:45:07	OK	OK	OK	OK	OK
2023-08-08	14:45:08	OK	2023-08-08	14:45:08	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	2023-08-08	14:45:08	OK	OK	OK	OK	OK
2023-08-08	14:45:09	OK	2023-08-08	14:45:09	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	2023-08-08	14:45:09	OK	OK	OK	OK	OK
2023-08-08	14:45:10	OK	2023-08-08	14:45:10	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	2023-08-08	14:45:10	OK	OK	OK	OK	OK
2023-08-08	14:45:11	OK	2023-08-08	14:45:11	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	2023-08-08	14:45:11	OK	OK	OK	OK	OK
2023-08-08	14:45:12	OK	2023-08-08	14:45:12	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	2023-08-08	14:45:12	OK	OK	OK	OK	OK
2023-08-08	14:45:13	OK	2023-08-08	14:45:13	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	2023-08-08	14:45:13	OK	OK	OK	OK	OK
2023-08-08	14:45:14	OK	2023-08-08	14:45:14	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	2023-08-08	14:45:14	OK	OK	OK	OK	OK
2023-08-08	14:45:15	OK	2023-08-08	14:45:15	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	2023-08-08	14:45:15	OK	OK	OK	OK	OK
2023-08-08	14:45:16	OK	2023-08-08	14:45:16	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	2023-08-08	14:45:16	OK	OK	OK	OK	OK
2023-08-08	14:45:17	OK	2023-08-08	14:45:17	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	2023-08-08	14:45:17	OK	OK	OK	OK	OK
2023-08-08	14:45:18	OK	2023-08-08	14:45:18	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	2023-08-08	14:45:18	OK	OK	OK	OK	OK
2023-08-08	14:45:19	OK	2023-08-08	14:45:19	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	2023-08-08	14:45:19	OK	OK	OK	OK	OK
2023-08-08	14:45:20	OK	2023-08-08	14:45:20	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	2023-08-08	14:45:20	OK	OK	OK	OK	OK

POSIBILIDAD DE EXPORTAR DATOS EN FILE .CSV PARA HACER INFORMES



ACCESORIOS (OPTIONS)

- **SWL (standard)** - Software tracker para geolocalizar los defectos detectados en la cinta y ver los iconos de las partes buenas y malas de la cinta en tiempo real. Al hacer clic en él, se puede ver la imagen del punto exacto donde ocurren los defectos encontrados.
- **SWD (standard)** - Software para la creación de informes y exportación de datos a archivos .csv, útil tanto para el análisis de datos para uso interno, para mejorar las fases de producción, como para uso externo, como documentación para la suministración del producto acabado a los clientes;
- **CKI (optional)** - Dispositivo anti-torsión de la cinta colocado a la entrada de la máquina para procesar los carretes de caja a caja;
- **CKU (optional)** - Dispositivo anti-torsión de la cinta colocado a la salida de la máquina para permitir la caída de las cintas en una caja;
- **CKPR (optional)** - Carrete y porta-carrete para rollos de 600 mm para soportar rollos pesados y voluminosos;
- **SWT (optional)** - Software para la creación en tiempo real de un gráfico circular, con clasificador de los defectos encontrados durante el procesamiento de la cinta que permite rastrear y clasificar la serie de los principales defectos encontrados (por ejemplo: presencia de manchas, defectos de textura, falta de hilos, etc.). En la pantalla, puede ver el gráfico circular que muestra el porcentaje de tipos de defectos detectados;
- **V (optional)** - Soldador ultrasónico portátil. Accesorio que permite efectuar uniones extremadamente resistentes al inicio y al final de la bobina.

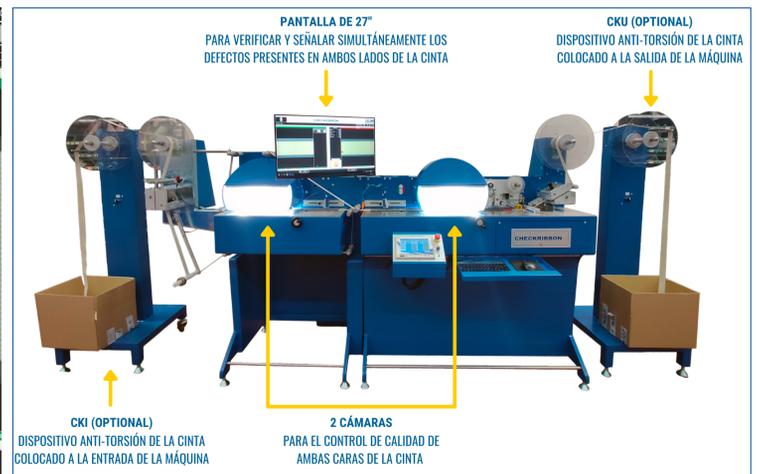
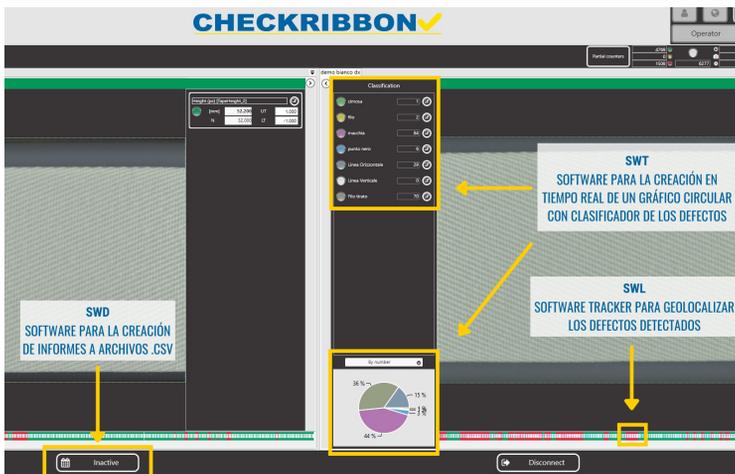
CKI/CKU

Anti-torsión de la cinta..



V

Soldador Ultrasónico Portátil.



DATOS TÉCNICOS

PRESTACIONES	VELOCIDAD MÁXIMA	25 m/min	CARACTERÍSTICAS	TENSIÓN	220/240 V 1~ 50/60 Hz
	DIMENSIONES DEL ESPACIO DE TRABAJO	Máx. ancho cinta: 100 mm Máx. longitud: 140 mm		INTENSIDAD ACÚSTICA	< 60 dB
				PESO	400 kg
				DIMENSIONES	280 x 100 x 180 cm