



CHECKLABEL
Máquina de control de calidad.

CHECKLABEL ✓

MÁQUINA DE CONTROL DE CALIDAD

Máquina automática de control de calidad de las cintas, **específica para etiquetas, cintas lisas, estampadas y elásticas.**

Nuestra innovadora máquina **CHECKLABEL** es la **única en el mundo en utilizar un sistema de Inteligencia Artificial (AI) que a través del autoaprendizaje de la cinta procesada realiza el control de calidad en continuo hasta 25 mt/min.**

Nuestro sistema permite **reducir los costes de control de calidad manual y hace que el control no sea afectado por el juicio humano del operador**, estableciendo estándares repetibles con el tiempo.

El software memoriza las cintas procesadas, para poder recuperarlos en futuros pedidos del mismo.

El control de calidad realizado por el sistema CHECKLABEL es completamente objetivo, constante y coherente.

DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA

SISTEMA DE GUARDADO

El sistema puede guardar las cintas procesadas.

SISTEMA DE DETECCIÓN

El software puede reconocer cuáles etiquetas son correctas y cuáles no lo son; es posible regular esta tolerancia.

SISTEMA DE MARCADO DE DEFECTOS

Cuando una **etiqueta defectuosa** ha sido detectada, el **dispensador** del marcador adhesivo **coloca automáticamente un adhesivo reflectante** sobre la misma sin detener la máquina. Luego, la cinta es rebobinada, lista para ser procesada sucesivamente en las máquinas de corte y doblado **OMNILABEL** y/o en las de corte láser **GALVOLABEL** que deben ser equipadas con una **fotocélula para detectar las etiquetas defectuosas y automáticamente descartarlas.**

Comprobación de la posición correcta del "chip" aplicado en etiquetas con antena tejida en la parte posterior.

ACTUALIZACIÓN DEL SOFTWARE

La actualización del software y la asistencia es remota.

EQUIPAMIENTO DE LA MÁQUINA

Desenrollador

Videocámara

Sistema de control de calidad patentado: detecta los defectos de la cintas

PC incorporada lista para funcionar, sin tener que instalar un software externo

Software específico

Rebobinador

Dispensador de los adhesivos reflectantes para marcar los defectos



Fecha	Operario	Material	Defecto	Coordenadas	Estado
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Mancha	100, 200	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Falta de hilos	150, 250	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	200, 300	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	250, 350	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	300, 400	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	350, 450	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	400, 500	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	450, 550	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	500, 600	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	550, 650	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	600, 700	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	650, 750	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	700, 800	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	750, 850	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	800, 900	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	850, 950	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	900, 1000	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	950, 1050	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	1000, 1100	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	1050, 1150	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	1100, 1200	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	1150, 1250	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	1200, 1300	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	1250, 1350	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	1300, 1400	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	1350, 1450	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	1400, 1500	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	1450, 1550	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	1500, 1600	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	1550, 1650	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	1600, 1700	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	1650, 1750	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	1700, 1800	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	1750, 1850	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	1800, 1900	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	1850, 1950	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	1900, 2000	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	1950, 2050	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	2000, 2100	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	2050, 2150	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	2100, 2200	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	2150, 2250	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	2200, 2300	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	2250, 2350	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	2300, 2400	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	2350, 2450	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	2400, 2500	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	2450, 2550	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	2500, 2600	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	2550, 2650	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	2600, 2700	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	2650, 2750	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	2700, 2800	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	2750, 2850	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	2800, 2900	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	2850, 2950	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	2900, 3000	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	2950, 3050	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	3000, 3100	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	3050, 3150	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	3100, 3200	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	3150, 3250	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	3200, 3300	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	3250, 3350	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	3300, 3400	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	3350, 3450	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	3400, 3500	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	3450, 3550	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	3500, 3600	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	3550, 3650	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	3600, 3700	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	3650, 3750	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	3700, 3800	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	3750, 3850	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	3800, 3900	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	3850, 3950	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	3900, 4000	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	3950, 4050	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	4000, 4100	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	4050, 4150	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	4100, 4200	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	4150, 4250	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	4200, 4300	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	4250, 4350	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	4300, 4400	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	4350, 4450	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	4400, 4500	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	4450, 4550	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	4500, 4600	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	4550, 4650	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	4600, 4700	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	4650, 4750	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	4700, 4800	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	4750, 4850	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	4800, 4900	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	4850, 4950	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	4900, 5000	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	4950, 5050	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	5000, 5100	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	5050, 5150	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	5100, 5200	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	5150, 5250	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	5200, 5300	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	5250, 5350	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	5300, 5400	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	5350, 5450	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	5400, 5500	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	5450, 5550	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	5500, 5600	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	5550, 5650	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	5600, 5700	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	5650, 5750	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	5700, 5800	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	5750, 5850	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	5800, 5900	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	5850, 5950	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	5900, 6000	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	5950, 6050	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	6000, 6100	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	6050, 6150	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	6100, 6200	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	6150, 6250	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	6200, 6300	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	6250, 6350	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	6300, 6400	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	6350, 6450	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	6400, 6500	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	6450, 6550	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	6500, 6600	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	6550, 6650	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	6600, 6700	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	6650, 6750	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	6700, 6800	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	6750, 6850	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	6800, 6900	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	6850, 6950	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	6900, 7000	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	6950, 7050	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	7000, 7100	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	7050, 7150	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	7100, 7200	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	7150, 7250	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	7200, 7300	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	7250, 7350	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	7300, 7400	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	7350, 7450	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	7400, 7500	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	7450, 7550	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	7500, 7600	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	7550, 7650	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	7600, 7700	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	7650, 7750	OK
2023-03-01	J. Rossi	WILLY-001	Defecto de textura	7700, 7800	

PRINCIPALES DEFECTOS DETECTADOS

ERRORES EN LOGOS Y DISEÑOS



BORDES IRREGULARES



HILOS DE COLOR DIFERENTE



JUNTAS EN LAS CINTAS POR ULTRASONIDO, EN CALIENTE, GRAPAS O CINTA ADHESIVA



ERRORES DE CENTRADO DEL LOGO



MANCHAS DE ACEITE / MANCHAS VARIAS SOBRE LA CINTA



FALTA DE HILOS



DEFECTOS EN LA TRAMA



SOLDADOR ULTRASÓNICO PORTÁTIL



Accesorio que permite **efectuar uniones** extremadamente resistentes al **inicio y al final de la bobina**.

SISTEMA IDEAL PARA OPTIMIZAR EL CONTROL DE CALIDAD DE LAS CINTAS

1er PASO

Máquina automática de control de calidad de las cintas, de rollo a rollo.

Ventajas principales:

- **El control de calidad es objetivo y constante:** no depende del juicio de los operadores.
- **Mayor productividad** comparada con la del operario. Además, la máquina aplica los adhesivos sin parar o ralentizar el movimiento de la cinta.
- **El sistema es estable:** es importante detectar las etiquetas defectuosas, como también lo es no descartar las etiquetas buenas.
- **Sistema de Inteligencia Artificial:** la máquina reconoce autónomamente y automáticamente los defectos comparando las etiquetas defectuosas que han sido memorizadas, con las que pasan debajo de la videocámara durante el ciclo de trabajo.
- **PC incorporada:** posibilidad de guardar cada trabajo para poder recuperar, los que han sido realizados anteriormente.
- **Estadísticas** de las etiquetas procesadas buenas y aquellas defectuosas.

2do PASO (SÓLO SE REFIERE A LOS PRODUCTORES DE ETIQUETAS ESTAMPADAS Y TEJIDAS)

Su cinta ya ha sido revisada por la máquina **CHECKLABEL** y está lista para ser procesada en las demás máquinas que reconocen automáticamente los adhesivos reflectantes marcados sobre las etiquetas defectuosas a eliminar.

- Nuestras **máquinas láser** ya están equipadas con una **fotocélula** que **detecta los adhesivos**. Las etiquetas con los adhesivos no serán procesadas ni contadas.
- Con nuestras **máquinas de corte y doblado OMNILABEL** proveemos kits idóneos que se pueden instalar como sigue:
 - A) **“J”** - La **fotocélula** detecta los adhesivos reflectantes colocados sobre las etiquetas defectuosas y no las cuenta en el total de las etiquetas procesadas. **El operador identifica fácilmente las etiquetas incorrectas con los adhesivos reflectantes** y puede quitarlas de aquellas apiladas o empaquetadas.
 - B) **“J”** - **Fotocélula** para detectar los adhesivos reflectantes en las etiquetas defectuosas.
 - + **“W”/“CW”** - **Sistema para descartar automáticamente las etiquetas defectuosas marcadas con el adhesivo reflectante después del proceso de corte**, por medio de una rampa colocada en la parte posterior de la máquina donde serán expulsadas las etiquetas descartadas.
 - C) **“J”** - **Fotocélula** para detectar los adhesivos reflectantes en las etiquetas defectuosas.
 - + **“QE”** - **Sistema para descartar automáticamente** mediante una rampa con trampilla, donde se desechan las **etiquetas defectuosas cortadas y dobladas**, que han sido **marcadas** con el adhesivo reflectante.

DATOS TÉCNICOS

PRESTACIONES	VELOCIDAD MÁXIMA	25 m/min	CARACTERÍSTICAS	TENSIÓN	220/240 V 1~ 50/60 Hz
	DIMENSIONES DEL ESPACIO DE TRABAJO	Máx. ancho cinta: 100 mm Máx. longitud: 140 mm		INTENSIDAD ACÚSTICA	< 60 dB
			PESO	310 kg	
			DIMENSIONES	170 x 70 x 180 cm	