



► Máquina **BESTLABEL**

BESTLABEL

MÁQUINA PARA APRESTAR CINTAS

Máquina automática para **mejorar la calidad de las cintas** y satisfacer una amplia demanda de pedidos en el mercado.

AHORRO ENERGÉTICO - bajo consumo de energía eléctrica.

DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA

Dos desbobinadores de la cinta con tensión regulable.
Recipiente para la inmersión de las cintas removibles, para favorecer su limpieza.
Rebobinador con tensión regulable.
Temperatura regulable independiente.
Sistema para mover las cintas con presión regulable.

VERSIONES DISPONIBLES

2 PLACAS	Equipada con 2 placas de calentamiento. Ocupa menos de 2 m ² de espacio.
4 PLACAS	Equipada con 4 placas de calentamiento. Ocupa menos de 3 m ² de espacio.

TRABAJOS

	APRESTO DE LAS CINTAS POR INMERSIÓN
	ENDEREZAMIENTO DE LAS CINTAS
	TERMOFIJACIÓN DE LAS CINTAS
	ACOPLAMIENTO DE LAS CINTAS
	REBOBINADO Y MEDICIÓN DE LAS CINTAS

ACCESORIOS (OPCIONALES)

V SOLDADOR ULTRASÓNICO PORTÁTIL

Accesorio que permite efectuar uniones al final y al inicio de una cinta extremadamente resistentes.

2 PLACAS ADICIONALES (OPCIONALES)

Dos placas adicionales para instalar en la BESTLABEL estándar: 4 placas en total.



“V” Soldador ultrasónico portátil.

2 placas adicionales opcionales.
4 placas en total.

DATOS TÉCNICOS

PRESTACIONES	VELOCIDAD MÁXIMA	40 m/min trabajando 2 cintas en contemporáneo	CARACTERÍSTICAS	TENSIÓN	380 V 3~ 50/60 Hz
	DIMENSIONES LABORABLES	ancho cinta 6÷230 mm		POTENCIA MÁX. ABSORBIDAS	Vers. 2 placas: 7,5 kW/h Vers. 4 placas: 15 kW/h
	TEMPERATURA DE TRABAJO	hasta 200°C		INTENSIDAD ACÚSTICA	< 60 dB
			PESO	Vers. 2 placas: 600 kg Vers. 4 placas: 750 kg	
			DIMENSIONES	Vers. 2 placas: 220 x 110 x 180 h cm Vers. 4 placas: 280 x 110 x 180 h cm	
			CAPACIDAD DEL RECIPIENTE	15 L	