

CHECKLABEL✓

MASZYNA DO KONTROLI JAKOŚCI

Maszyna do kontroli jakości pozwalająca na sprawdzanie jakości tkania taśm: zwłaszcza w przypadku etykiet, a także płaskich, drukowanych i elastycznych taśm.

Nasza innowacyjna maszyna **CHECKLABEL** to jedyny taki produkt na świecie, który wykorzystuje system oparty na sztucznej inteligencji (AI) z funkcją autoadaptacyjnego skanowania taśmy przetwarzanej z szybkością do 25 m/min.

Nasza maszyna pozwala na ograniczenie kosztów ręcznej kontroli jakości, a fakt, że na sam proces kontroli nie ma wpływu ludzki osąd ze strony operatora, umożliwia ustanowienie z biegiem czasu powtarzalnych standardów.

Gdy maszyna „nauczy” się danego procesu, zostanie on zachowany w pamięci w celu wykorzystania go w ramach przyszłych powtarzających się zleceń.

Kontrola jakości przeprowadzana przez system **CHECKLABEL** jest w pełni obiektywna, niezmienna i niezawodna.

CHECKLABEL
Maszyna do kontroli jakości.

OPIS MASZYNY

SYSTEM ZAPISYWANIA

System ten może zapisać i przestać przetworzone taśmy.

SYSTEM DETEKCYJNY

Oprogramowanie jest w stanie rozpoznać, które etykiety są prawidłowe, a które nie; można ustawić tolerancję.

SYSTEM OZNACZANIA WAD

W momencie wykrycia wadliwej etykiety dozownik przyklepnących znaczników **automatycznie nakleja błyszczący(a) znacznik/naklejkę na wadliwych etykietach** bez zatrzymywania procesu. Następnie etykieta jest przewijana, gotowa do przetworzenia na maszynach wykańczających, maszynach do cięcia i składania **OMNILABEL** oraz maszynach do cięcia laserowego **GALVOLABEL**, które mogą być wyposażone w **fotokomórkę do wykrywania i automatycznego usuwania wadliwych etykiet**.

AKTUALIZACJA OPROGRAMOWANIA

Aktualizacje oprogramowania i wsparcie zdalne.

WYPOSAŻENIE MASZY

Rozwijarka

Kamera

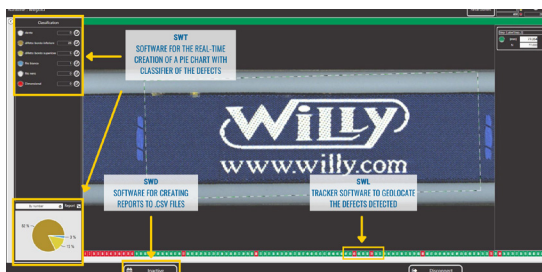
Opatentowany system kontroli jakości: wykrywa wady w taśmie

Wbudowany komputer od razu gotowy do pracy bez potrzeby instalowania oprogramowania zewnętrznego

Specjalne oprogramowanie

Przewijarka

Dozownik naklejek do rozpoznawania wad



Defect Type	Defect Location	Defect Size	Defect Color	Defect Shape	Defect Area	Defect Perimeter	Defect Circumference	Defect Volume	Defect Weight	Defect Density	Defect Hardness	Defect Elasticity	Defect Conductivity	Defect Resistance	Defect Capacitance	Defect Inductance	Defect Frequency	Defect Wavelength	Defect Amplitude	Defect Phase	Defect Polarization	Defect Coherence	Defect Entanglement	Defect Superposition	Defect Interference	Defect Diffraction	Defect Reflection	Defect Refraction	Defect Absorption	Defect Emission	Defect Scattering	Defect Dispersion	Defect Birefringence	Defect Anisotropy	Defect Hysteresis	Defect Memory	Defect Learning	Defect Adaptation	Defect Evolution	Defect Speciation	Defect Reproduction	Defect Survival	Defect Extinction	Defect Speciation	Defect Reproduction	Defect Survival	Defect Extinction
-------------	-----------------	-------------	--------------	--------------	-------------	------------------	----------------------	---------------	---------------	----------------	-----------------	-------------------	---------------------	-------------------	--------------------	-------------------	------------------	-------------------	------------------	--------------	---------------------	------------------	---------------------	----------------------	---------------------	--------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-----------------	-------------------	-------------------	----------------------	-------------------	-------------------	---------------	-----------------	-------------------	------------------	-------------------	---------------------	-----------------	-------------------	-------------------	---------------------	-----------------	-------------------

POSSIBILITY TO EXTRAPOLATE A USEFUL REPORT ON .CSV FILE



AKCESORIA (OPCJE)

AKCESORIA

SWL – oprogramowanie śledzące do geolokalizacji wad wykrytych na taśmie i podglądu w czasie rzeczywistym ikon prawidłowych oraz nieprawidłowych części taśmy. Wystarczy kliknąć, aby wyświetlić podgląd dokładnego miejsca, w którym wykryto wadę.

SWD – oprogramowanie do tworzenia raportów i eksportowania danych do plików .csv, przydatne zarówno w ramach analizy danych do użytku wewnętrznego, w celu poprawienia etapów produkcji, jak i do użytku zewnętrznego, jako dokumentacja dołączana do gotowego produktu dla klientów.

DCK - podwójna kontrola. Jednostka z dodatkową stacją kontroli jakości taśmy, wyposażona w kamerę wideo do przekształcania maszyny Checklabel w maszynę Checkribbon. Przeznaczona do sprawdzania obu stron taśmy równocześnie.

SWT – oprogramowanie do tworzenia w czasie rzeczywistym diagramu kołowego, z klasyfikatorem wad wykrytych podczas przetwarzania taśmy, aby móc śledzić i klasyfikować najważniejsze wykrywane wady (na przykład: plamy, wady z procesu tkania, brakujące nici itp.). Na ekranie można wyświetlić diagram kołowy przedstawiający wartości procentowe wykrytych rodzajów wad.

V – przenośna zgrzewarka ultradźwiękowa. To akcesorium łączy koniec jednej taśmy z początkiem drugiej, zapewniając niezwykle odporne połączenia.

GŁÓWNE WYKRYWANE WADY

BŁĘDY NA LOGO I RYSUNKACH



NIEREGULARNE KRAWĘDZIE TAŚMY



NIĆ O NIEWŁAŚCIWYM KOLORZE



POŁĄCZENIA POMIĘDZY TAŚMAMI: ultradźwiękowo, poprzez zgrzewanie, za pomocą zszywacza lub folii samoprzylepnej



BŁĘDY DOTYCZĄCE WYRÓWNIANIA



TŁUSTE PLAMY NA TAŚMIE



BRAK NICI



WADY Z PROCESU TKANIA



PRZENOŚNA ZGRZEWARKA ULTRADŹWIĘKOWA



To akcesorium łączy koniec jednej taśmy z początkiem drugiej, zapewniając niezwykle odporne połączenia.

IDEALNY SYSTEM DO OPTYMALIZACJI KONTROLI I JAKOŚCI TAŚMY

1. ETAP

Maszyna do automatycznej kontroli jakości rolka po rolce.

Najważniejsze zalety:

- **Kontrola jakości jest obiektywna i niezmienna:** nie zależy od osądu operatora.
- **Większa wydajność** w porównaniu z operatorem. Ponadto maszyna przykleja naklejki bez zatrzymywania czy spowalniania taśmy.
- **System jest stabilny:** ważne jest wykrywanie wadliwych etykiet, ale równie istotne jest nieodrzucać tych prawidłowych.
- **System bazujący na sztucznej inteligencji:** maszyna rozpoznaje wady automatycznie, porównując zapisane w pamięci etykiety z tymi, które przechodzą pod kamerą podczas cyklu roboczego.
- **Wbudowany komputer:** Możliwość zapisania każdego systemu procesu w celu odzyskania tego, co było realizowane wcześniej.
- **Statystyki** prawidłowych i wadliwych przetworzonych etykiet.

2. ETAP (DLA PRODUCENTÓW ETYKIET TKANYCH)

Państwa taśma została już sprawdzona przez maszynę **CHECKLABEL** i jest gotowa do obróbki na kolejnych maszynach, gdzie automatycznie rozpoznawane są oznaczone błyszczące naklejki na wadliwych elementach, które wymagają usunięcia.

- Nasze **maszyny** laserowe od razu posiadają **fotokomórkę**, która **wykrywa naklejki**. Etykiety z naklejkami nie będą przetwarzane ani liczone.
- Na naszych maszynach do cięcia i składania **OMNILABEL** zapewniamy specjalne **zestawy** do zainstalowania następujących elementów:
 - A) „J” – fotokomórka **wykrywa** błyszczące etykiety, uznając je za wadliwe i nie wliczając ich do sumy całkowitej. **Operator może łatwo zidentyfikować nieprawidłowe etykiety z błyszczącą naklejką** i odrzucić je od tych, które są na stosie lub zapakowane.
 - B) „J” – **fotokomórka** do wykrywania błyszczących naklejek sygnalizujących etykiety nieprawidłowe.
 - + „W”/„CW” – system do **automatycznego odrzucania po procesie cięcia wadliwych etykiet oznaczonych** poprzez błyszczące naklejki za pomocą specjalnego suwaka umieszczonego w tylnej części maszyny.
 - C) „J” – **fotokomórka** do wykrywania błyszczących naklejek sygnalizujących etykiety nieprawidłowe.
 - + „QE” – system do **automatycznego odrzucania** za pomocą zsuwni z zapadnią **przeciętych i zagiętych wadliwych etykiet oznaczonych** za pomocą błyszczących naklejek.

DANE TECHNICZNE

DANE PRODUKCYJNE	MAKS. PRĘDKOŚĆ	25 m/min	DANE MASZYNY	ZASILANIE ELEKTRYCZNE	220/240 V 1~ 50/60 Hz
	OBSZAR KONTROLI	Maks. szerokość taśmy: 100 mm Maks. długość: 140 mm		POZIOM HAŁASU	< 60 dB
				MASA	310 kg
				WYMIARY	170 x 70 x 180 cm