



▶ SLITLABEL 2.0 设备

SLITLABEL 2.0

纵向超声波切分机

用于超声波切割和密封丝带与条带的设备。切割丝带的出口在本机正面。

主要功能

	300 MM 版本
进料时的最大丝带宽度	300 mm
切割丝带的最小宽度	9 mm standard (7 mm option)
速度	最高 60 m/min
超声波单元的频率	30 khz
独立超声波单元数量	2 x 150 mm

技术特点

本设备由光电池控制，用于对进料处的丝带进行自动居中和对准，它会读取进料处的丝带边缘，以便在材料不规则的情况下实现精确的居中切割。
废料回收系统。
本机配有 10 个圆形刀片和 10 个刀片支架，均可轻松地进行互换。
通过控制面板，可查看和管理本设备的各项功能。
符合 CE 规范的保护要求。
本机配有丝带卷轴，其上带有气动制动器和扩展器，可在加工中阻止丝带卷，并快速装入丝带卷。
本机配备两个独立的设备组合，用于超声切割和通过压缩空气不断冷却振动部件。
一个电动轴，用于通过气动扩展器复卷丝带卷。
紧急阻止系统，在丝带切割不正确的情况下开始启用。

附件（选项）

SLITCAMERA

可在本机上安装摄像头系统“SLITCAMERA”，用于执行切割过程的居中操作。

主要功能

- » 本机配有触摸屏 PC 和摄像头。
- » 摄像头会在切割前持续监控空条带的位置，并在条带移动时控制刀片的移动。因此，刀片将始终处于预定要切割的位置。
- » 摄像头配有安全传感器，用于控制刀片支架。

新系统与摄像头配合使用的主要优势

- » 操作员可同时在多台设备上工作。
- » 摄像头系统可使刀片架自动移动，找到正确的位置，而无需使用通常位于设备左侧的旋钮。
- » 在操作员认为必要时，就可将每个刀片放置在正确的位置上。
- » 最终，使用带摄像头的新系统实现的平均磁带质量要高得多，因为该自动系统可为操作员提供帮助。

BC7

7 MM 切割

可在本机上安装更多刀片和刀片架，用于切割 7 mm 宽的丝带。

V

便携式超声波密封装置



该附件会将一个丝带的末端连接到另一个丝带的前端，从而获得极强的抗性连接。

技术参数

输出详细信息	最快速度	60 m/min	设备详细信息	电气	400 V 3~ 50/60 Hz
	丝带最大宽度	» 300mm 或者 » 400 mm		最大吸收功率	3 kW
				噪声水平	< 70 dB
				重量	880 kg
				尺寸	140 x 130 x 220 h cm