



GALVOLABEL XL 机型
(可加工尺寸 220 mm x 260 mm)



自动激光振镜切割机

本激光切割机配有振镜系统，可以卷到卷的方式切割和刻写丝带。它非常适合处理不同类型的材料，如织造带、印刷丝带、纸张、皮革和人造革、合成材料和天然材料。本产品的自动居中功能由专门的软件进行控制，该软件会读取光电管中的数据，确保切割的正确定位，即使丝带的标签出现长短不一的情况。

简单性 - 本机的设计和制造已达到精益求精的程度，易用性高，甚至不符合条件的操作员亦可上手使用。

可靠性 - 本机采用了最好的技术和优质的组件，力求始终保证高性能。

设备说明

振镜系统

振镜系统由两个反射镜组成，可发出激光光束，从而实现高速工作，每秒可标记多达 450 个字符。

丝带进料

丝带长度可调，由步进电机控制。

激光光源

完全密封的 CO₂ 气体激光光源：这是市场上现有的最新技术。该技术可进行恒定激光功率控制，同时，由于其可靠性和长使用寿命，还非常适用于长时间轮班工作，且无需连续更换外部气瓶。

精度

该产品的自动居中操作由独家软件提供保障，该软件与一个光电管配合运行，可为每项作业提供最高的精度。

切割轮廓图

凡是以矢量和位图格式 (.hpgl、.plt、.eps、.bmp、.jpeg 等) 生成文件的所有图形程序 (如 Corel Draw、Adobe Illustrator、Macromedia Freehand)，均可用来创建切割轮廓图。可通过 USB 记忆棒将这些轮廓图文件从程序转存到本机。

设置存储

经过处理的图形文件可存储在本机上，使得它们处于立即可用状态，且存储好相关设置，随时供后续订单使用。轮廓图会与文本文件存储在一起，方便操作员在文本文件中编写注释和备注。全部数据均存储在镜像存储中的双硬盘中，以便确保后续文件检索具有最高的可靠性。多语言操作员界面软件的使用非常容易，也非常直观。

水冷却器

该装置会让激光光源的温度始终处于稳定状态，从而保持设备性能的恒定，进而确保稳定的生产。

电动丝带拆卷机

可在没有材料时自动停止。

激光加工流程

	累加式编号
	纵切
	锯齿形切割
	定型
	拉链头
	异型冲孔
	刻写
	照片复制
	带自粘式材料的压合单元 (可选)

附件 (选项)

“LABEL GENIUS CAMERA”高科技摄像头



这款创新型摄像头“LABEL GENIUS CAMERA”会读取丝带织物变形后要切割的轮廓，而且在出现标签长度不规则的情况下，还会自动创建要遵循的切割形状。与标准 GALVOLABEL XL 机型相比，本机的高速生产会保持不变。我们的创新型系统会在优化生产的同时，避免高昂的标签废料成本。本系统所具有的极高精度使得通常不可能完成的切割加工流程变为可能。该软件可加工的尺寸为 200 x 200 mm。为了达到最佳的相机使用效果，GALVOLABEL XL 机型上必须配备“L1XL 可选附件金属传送带”。它可在加工过程中让丝带保持受支撑的状态。

L1XL

可拆卸轨道

用于在切割操作中为大型标签提供支撑辅助，建议在使用摄像头时采用。

L2XL

抽拉盒

本装置可让您加工单个工件，特别适合加工皮革类标签和样品。

L1XLN

带刀片的可拆卸轨道

该传送带有支撑刀片，使其特别耐磨。非常适合加工大型标签和长丝带；正是由于有了支撑区域，它让加工变得更加轻松。

ALXL

压合单元/复卷机

可在切割或啤半穿之前，对使用自粘式材料的丝带进行压合，然后将废料复卷到另一个复卷机上。LRXL 选项仅可用于复卷废料。

MGX

无阅读标记的多旋回套件

此款多旋回套件适用于不需要任何阅读标记的丝带，特别适合加工技术性丝带。MGX 套件包括：

- 用于切割长标签的多旋回软件，可处理甚至彼此不同的一序列图形；
- 用于改进丝带进料的装置，配有海绵和支撑件；
- 位于设备进料口处的改进型拆卷机，配有用于技术性丝带的逆变器；
- 条带支撑板，位于本机的切割区域；
- 在本机的成品出口，配有金属滑道，可让加工完毕的丝带顺利落下。

MTGX

带阅读标记的多旋回套件

此款多旋回套件适用于需要读取（相距 300 mm 以上的）标记的丝带，特别适合加工技术性丝带。MTGX 套件包括：

- 用于切割长标签的多旋回软件，可处理甚至彼此不同的一序列图形；
- 用于改进丝带进料的装置，配有海绵和支撑件；
- 位于设备进料口处的改进型拆卷机，配有用于技术性丝带的逆变器；
- 条带支撑板，位于本机的切割区域；
- 扩展的条带支撑板，其上配有一个特殊的台车，而台车上装有用于读取丝带的光电管；
- 在本机的成品出口，配有金属滑道，可让加工完毕的丝带顺利落下。

SML

多徽标软件

借助安装在 GALVOLABEL XL 和 LASERLABEL XL 上的摄像头，该软件可结合使用固定的绘图操作系统和摄像头系统，在摄像头的读取区域上对彼此相同的多个图像进行居中操作和切割；摄像头会检测每个标签的准确位置，并将其与要切割的图形结合起来。

技术特点

可用的有效激光束功率	
60 W - 120 W - 280 W	
轴定位精度	工作频率
0.03 mm (0.001 inch)	5 Khz
标记速度	系统可重复性
每秒 450 个字符	0.038 mm (0.0015 inch)

速度与电源

可在同一标签上，对不限数量的各种激光射线功率等级和速度进行编程。

电脑配备

本机随附一台配有键盘和鼠标的电脑，即开即用，无需安装任何外部软件。

技术参数
GALVOLABEL XL 60 W

输出详细信息	最快速度	13.000 pcs/h - 7 m/min	设备详细信息	电气	230 V 1~ 50/60 Hz
	可加工尺寸	220 mm x 260 mm		最大吸收功率	3.8 kW/h
	移动系统	振镜		噪声水平	< 60 dB
	认证	 U. S. A. FDA-CDRH 21 C. F. R.		重量	600 kg
				尺寸	250 x 120 x 190 h cm

GALVOLABEL XL 120 W

输出详细信息	最快速度	21.600 pcs/h - 8 m/min	设备详细信息	电气	230 V 1~ 50/60 Hz
	可加工尺寸	220 mm x 260 mm		最大吸收功率	6.4 kW/h
	移动系统	振镜		噪声水平	< 60 dB
	认证	 U. S. A. FDA-CDRH 21 C. F. R.		重量	650 kg
				尺寸	250 x 120 x 190 h cm

GALVOLABEL XL 280 W

输出详细信息	最快速度	24.500 pcs/h - 8 m/min	设备详细信息	电气	<ul style="list-style-type: none"> • 设备: 220/230 V 3~ 50/60 Hz • 冷却器: 380/400 V
	可加工尺寸	220 mm x 260 mm		最大吸收功率	<ul style="list-style-type: none"> • 设备: 9.0 kW/h • 冷却器: 4.0 kW
	移动系统	振镜		噪声水平	< 60 dB
	认证	 U. S. A. FDA-CDRH 21 C. F. R.		重量	700 kg
				尺寸	310 x 120 x 190 h cm