CHECKRIBBON

织造带和弹性丝带质量控制设备

设备说明

用于织造条带质量控制的设备，特别适用于同时检查平纹丝带、 技术丝带和彩色弹性丝带的双面，配有反光粘贴标签分配机以标记缺陷。

我们的创新型CHECKRIBBON机型是世界上唯一一款使用人工智能（AI）系统的设备， 该系统通过对正在加工的条带进行自学习扫描，执行可达25 m/min 的连续质量控制。

我们的设备可降低手动质量控制的成本，并使控制本身不受操作员人为判断的影响，设置随着时间的推移可重复的标准。

该软件会自动存储已完成的作业，以便在重复订单时能够调用。

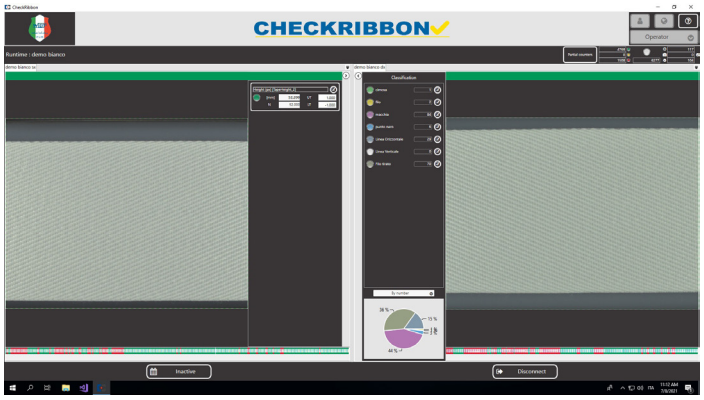
CHECKRIBBON系统执行的质量控制是完全客观、持续和可靠的。

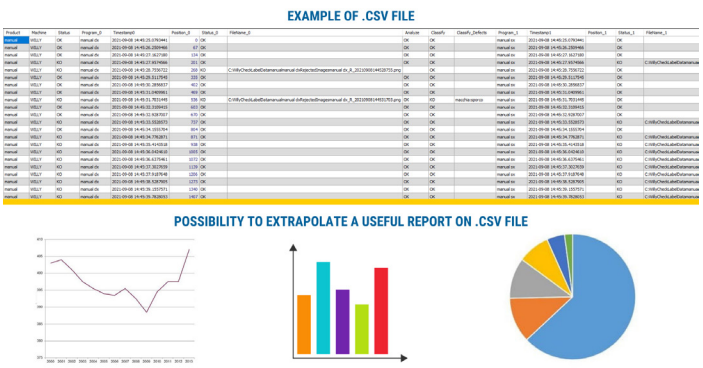
设备配置

- 拆卷机
- 复卷机
- 双摄像头双质量控制站检测器
- 2个独立光电管
- 专利质量控制和缺陷跟踪系统：检测和跟踪丝带缺陷
- PC嵌入式即用型，无需安装外部软件，配有27英寸屏幕
- 特定软件
- 标记和识别缺陷的粘贴标签分配机
- 计米器

设备特点

- 工作区域：丝带宽度可达 100 mm，丝带长度可达140 mm
- 2个摄像头可同时检查和指出条带双面（正面和背面）存在的缺陷或同时检查条带同一面的2个不同区域
- 超大屏幕电脑可同时显示和管理所检查条带的双面
- 获取单个图像和学习每一面
- 可调工作区域照明
- 应用反光粘贴标签指示缺陷区域，自动定位在丝带上或在丝带边缘上，使缺陷区域在被检测的条带上立即可见，然后复卷
- 远程提供软件更新和协助



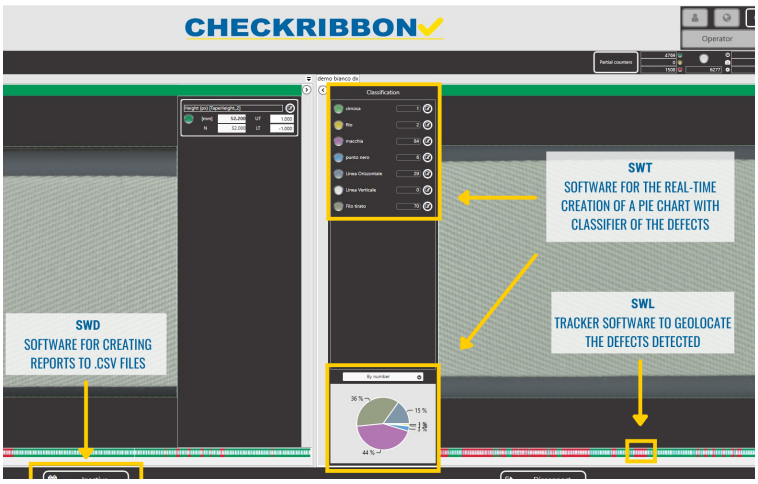


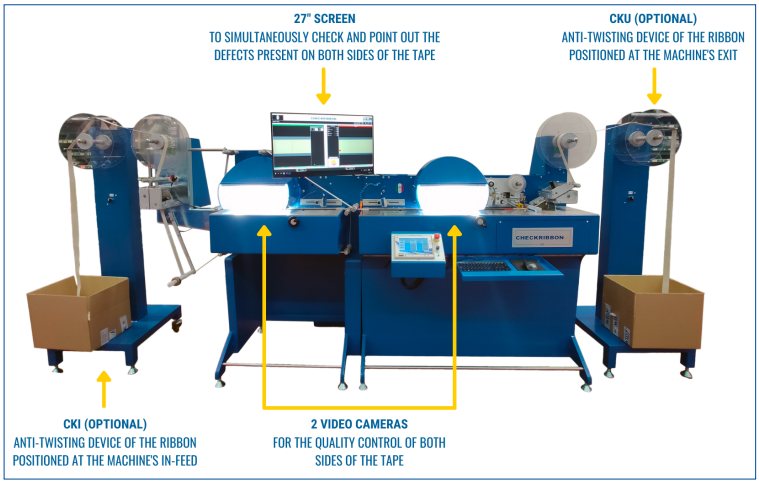
附件

- SWL（标准）-跟踪软件，可对丝带上检测到的缺陷进行地理定位，并实时查看丝带好坏部分的图标。点击可看到所发现缺陷发生的确切点的图像。
- SWD（标准）-用于创建报告的软件，可将数据导出为.csv 文件，既可用于内部数据分析，以改进生产阶段，也可用于外部，作为向客户提供成品的文档。
- CKI（可选）-丝带 防扭装置位于设备进料口处，用于处理从盒到盒的卷。
- CKU（可选）-丝带 防扭装置位于设备出口处，以允许盒中的条带落下。
- CKPR（可选）-适用于600 mm卷的卷和卷架，用于支撑笨重的卷。
- SWT（可选）-用于实时创建饼形图的软件，带有在丝带处理过程中发现的缺陷分类器，可跟踪和分类发现的主要缺陷系列（例如：存在污渍 、织造缺陷、缺线等）。在屏幕上，可看到显示检测到的缺陷类型百分比的饼形图。
- V （可选）-便携式超声波密封装置。该附件会将一个丝带的末端连接到另一个丝带的前端，从而获得极强的抗性连接。

CKI/CKU-丝带防扭装置

V-便携式超声波密封装置





技术参数

输出详细信息			设备详细信息	
最快速度	25 m/min		电气	220/240 V 1~ 50/60 Hz
检查区域	最大丝带宽度：100 mm 最大长度：140 mm		噪声水平	< 60 dB
			重量	400 kg
			尺寸	280 x 100 x 180 cm