

标签切割和折叠机

OMNILABEL BASIC、OMNILABEL ELECTRONIC 和 OMNILABEL LOGIC 2.0 机型均采用最佳技术和最佳组件设计和打造，可生产完美的切割和折叠标签。这些机型均是模块化设备，可装配不同的折叠单元，其中两种专用机型仅用于生产一种特定类型的标签，而多功能机型则适合生产不同类型的标签，且只需一个折叠单元。

主要功能：

- 多功能性：我们的切割折叠机使用的折叠盘具有可互换性，且可装配到我们的全套切割和折叠机系列上。
- 简单性：本机的设计和制造已达到精益求精的程度，易用性高，甚至不符合条件的操作员亦可上手使用。
- 质量上乘：本机能够实现高速生产，并可保持最佳的成品标签质量，是避免成本高昂的产品纠纷所不可或缺的利器。



OMNILABEL
BASIC

本机是一款“易于使用”的自动化设备，非常适合切割和折叠各种编织或印刷的丝带和标签，该机配有光电管“F”（可选）所控制的电磁进料元件，再借助我们享誉全球的卓越折叠组设备，可让您获得具有完美切割和折叠效果的标签。



OMNILABEL
ELECTRONIC

本机是一款“易于使用”的自动化设备，非常适合切割和折叠各种编织或印刷的丝带和标签，该机配有光电管“F”（可选）所控制的电磁进给元件，再借助我们享誉全球的卓越折叠组设备，可让您获得具有完美切割和折叠效果的标签。



OMNILABEL
LOGIC 2.0

本机属于自动化设备，非常适合切割和折叠各种编织或印刷的丝带和标签，具有“高科技”光电管（标准）控制的步进电机提供的丝带进料功能，再借助我们享誉全球的卓越折叠组设备，可让您获得具有完美切割和折叠效果的标签。
电子进料系统可切割超长标签，最长可达 10 米。
配备有触摸屏，可配置本机设置的参数，并可借助简单而直观的符号查看工作数据。
图像定位（公差 0.5 mm）- 在出现具有长短标签的不规则丝带情况下，OMNILABEL LOGIC 2.0 机型会始终将标签的图像置于折叠单元之间的中心。

切割系统

<p>熔切（标准）- 本机提供的熔切系统可切割宽达 75 mm 的丝带，并确保边缘熔接完美，达到耐高强度洗涤循环的效果。专门的刀片管理可避免丝带因刀片发热而损坏。温度均采用电子控制方式，以便在加工期间保持恒定。坚固的设计，再加上顶级钢材的使用，可确保操作员工作满意，避免昂贵的停机时间。</p>		<p>K</p>	<p>剪切（可选）-根据设计，可剪切宽达 75 mm、任何类型的纱线（甚至混合棉或人造丝）制作而成的丝带。温度均通过电子方式进行调节和控制，可在加工期间保持恒定不变。</p>
<p>FC100</p>	<p>熔切 100 mm 宽度（可选）- 这种特别修改过的导轨与标准刀片搭配使用时，可对宽达 100 mm 的丝带进行单次切割（Single Cut）（Omnilabel Logic 2.0 机型的标配）</p>	<p>K45°</p>	<p>剪切 45° 角（可选）- 这种特别修改过的 K - 剪切可选可在丝带上剪出 45° 角。</p>
<p>FC115</p>	<p>熔切 115 mm 宽度（可选）-这种特别设计的熔切单元配有功能齐全的定制导轨，可对宽达 115 mm 的丝带进行单次切割。</p>	<p>U50 U75</p>	<p>超声波切割（可选）-是切割聚酯和醋酸盐材料的理想选择，可让切割边缘触摸起来极为柔软。有两种不同的超声切割系统可供使用，一种最大可切割 50 mm（即 U50），另一种最大可切割 75 毫米（即 U75），切割的同时会封边。</p>

进料系统

	OMNILABEL BASIC	OMNILABEL ELECTRONIC	OMNILABEL LOGIC 2.0
电子光电管进料 这种通过光电管控制的电磁进料元件会自动将丝带带到切割刀下；非常适合加工无进料线迹的编织丝带和印刷丝带。 配备有传感器，用于检测丝带末端和自动停机。	可选 F	✓	-
FK FKB “高科技”光电管进料 这种异常敏感的光电管能读取调色上的色调（“FKB”包括电子光电管进料）	可选 FKB	可选 FK	✓
F 6 mm FB 6 mm 套件 6 mm（带“高科技”光电管） 此套件用于切割最小宽度为 6 mm 的丝带，其中包括的“高科技”光电管可以读取调色上的色调、导板和机械适应信息（“FB 6mm”包括电子光电管进料）	可选 FB 6 mm	可选 F 6 mm	✓
J-OE JB JL 用于检测粘贴标签的光电池 用于发现反光的银色粘贴标签（表示次品标签）的检测光电管	可选 JB	可选 JB J-OE	可选 JL
W CW 切后废料系统，用于加工标有反光粘贴标签的次品标签（“CW”适用于“C”）	可选	可选	可选
QE QC QT QS QM 此系统会通过带暗门的滑道自动剔除任何标有反光粘贴标签的、已切割和折叠的次品标签（即不叠料）	-	可选	可选
FN 丝带末端传感器 此传感器会检测丝带的末端和自动停机。	可选	✓	✓
电子进料 本机配有通过步进电机控制的丝带进料功能。它能切割最小宽度为 6 mm 的丝带，可按预设的长度或通过读取基准标记的方式工作，读取基准标记是通过“高科技”光电管读取调色上的色调完成的。配备有传感器，用于检测丝带末端和自动停机。	-	-	✓

附件（可选）

R 适用于 自粘式啤半穿的复卷机	S 适用于仅切割 标签的叠料器  12 - 180 10 - 75 在有 FC100 选件的情况下，最大的丝带宽度可达 100 mm。	“OMNICAMERA”摄像头  此附件用于丝带的质量控制，配有摄像头和软件，可识别和自动剔除丝带加工期间的次品标签。	P 丝带熨烫单元 它是改进丝带质量的理想选择，尤其是在加工中未对丝带进行熨烫的情况下。我们的丝带熨烫单元可提高切折机的生产效率，从而方便丝带的加工，并减少废料。该附件易于安装，会在设备进料时应用到复卷机上。
A ARB 适用于自粘式啤半穿的 压合单元和复卷机  12 - 200 10 - 75 A 适用于 ELECTRONIC + LOGIC 2.0 机型 ARB 适用于 BASIC 机型			

技术参数

输出详细信息	最快速度	<ul style="list-style-type: none"> • 200 pzs/min • 300 pzs/min（适用于通过“U”选件或通过“U”+“I-折叠机”选件进行仅切割的情况） 	设备详细信息	电气	220/240 V 1~ 50/60 Hz
	可加工尺寸	OMNILABEL BASIC + OMNILABEL ELECTRONIC 宽度 6 - 75 mm 长度 7 - 200 mm		最大吸收功率	1.5 kW/h
	安全	*在皮带允许的情况下，可选配 6 mm 套件 符合规范 CE		噪声水平	< 70 dB
				重量	340 kg
				空气	10 L/min - 4 BAR
				尺寸	143 x 95 x 174 h cm



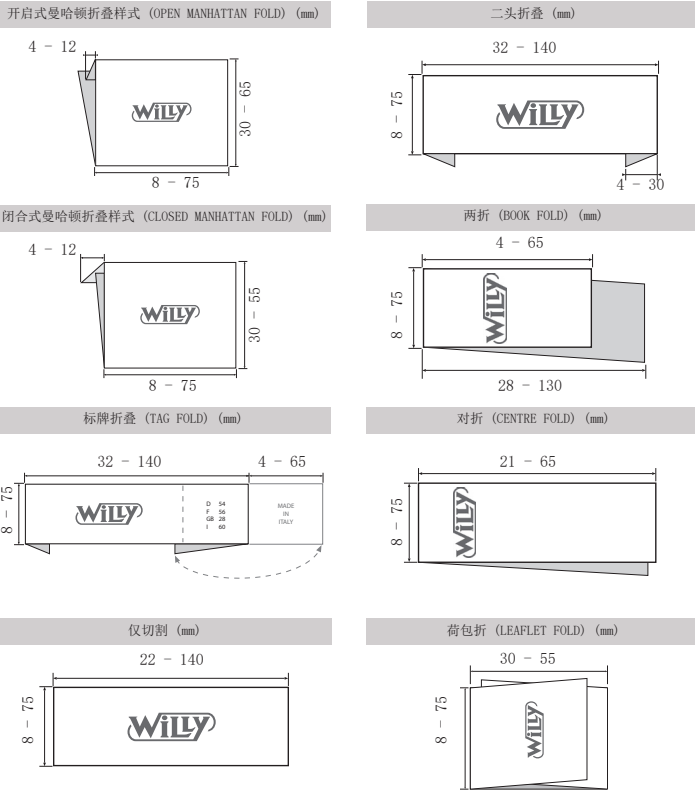
折叠单元 (可选)

M 全方位折叠单元 8-75 MM (带滑道)

这种多功能折叠单元可通过一个单元制作 8 种类型的标签, 能处理从 8 mm 到 75 mm 各种宽度的丝带。折叠样式之间的切换只需不到两分钟。

MS 适用于全方位折叠单元 M 的叠料器 (可选)
适用于全方位折叠单元 M 的叠料器, 可对 10 毫米宽度以上的标签进行装箱。

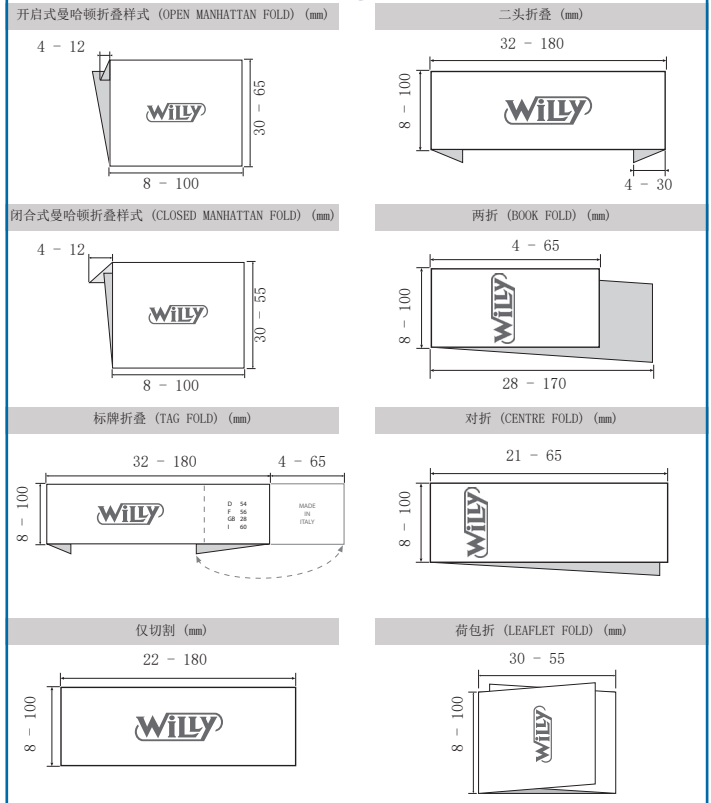
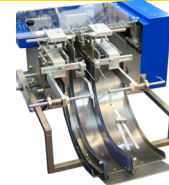
M: 可达 75 mm h



M100 全方位折叠单元 8-100MM 宽版 (带向下的滑道)

这种多功能折叠单元的宽版可通过一个单元制作 8 种类型的标签, 能处理从 8 mm 到 100 mm 各种宽度的丝带。折叠样式之间的切换只需不到两分钟。配有向下的滑道, 可对 10 毫米宽度以上的标签进行叠料。

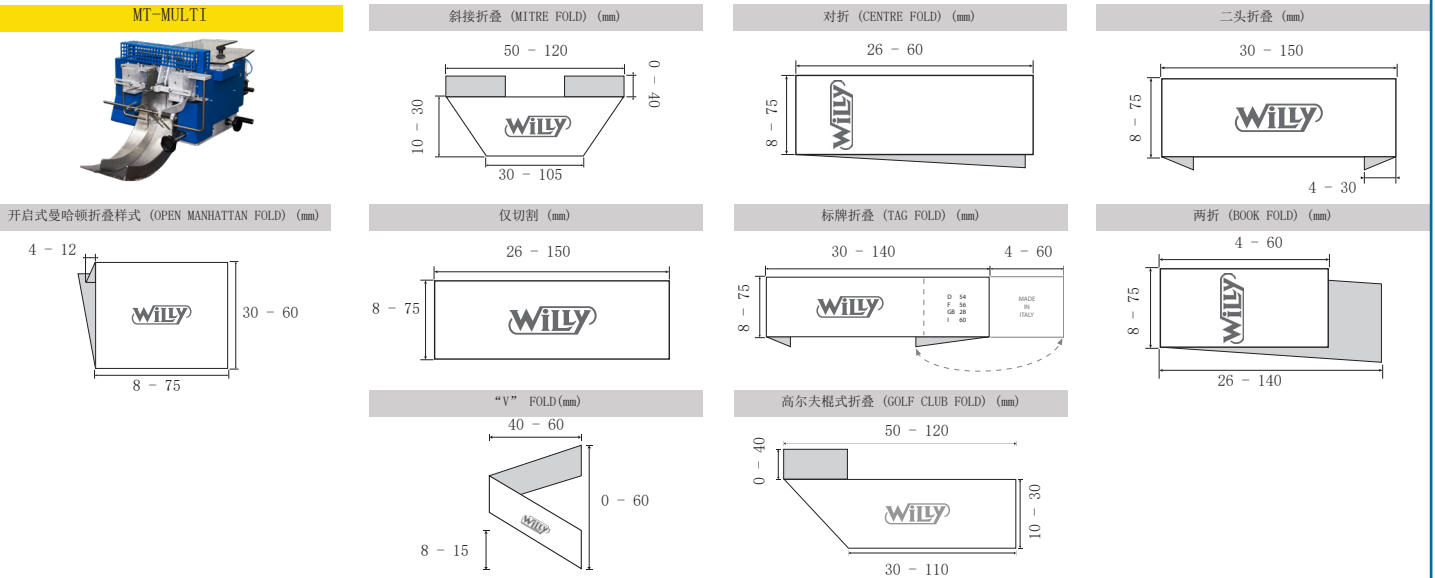
M100: 可达 100 mm h



MT “MT-MULTI” 折叠单元 8-75 MM (带向下的滑道)

这种多功能折叠单元可通过一个单元制作 9 种类型的标签, 能处理从 8 mm 到 75 mm 各种宽度的丝带。折叠样式之间的切换非常方便快捷。配有向下的滑道, 可对 10 毫米宽度以上的标签进行叠料。

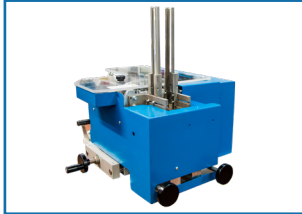
MT-MULTI





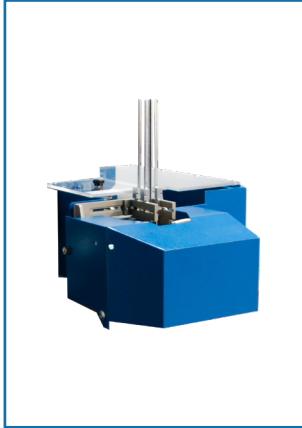
可用的折叠单元 (可选)

二头折叠单元 (END FOLD UNIT)



E 二头折叠单元 (END FOLD UNIT)	E3 窄端折叠单元 (NARROW END FOLD UNIT)	E3 “MINI”窄端折叠单元 (16 mm) (“MINI” NARROW END FOLD UNIT)	E1 其他附件 (适用于 E + E3)
			标牌折叠附件 (mm)

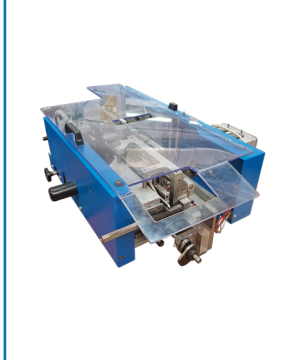
对折折叠单元 (CENTRE FOLD UNIT)



C * 对折折叠单元 (CENTRE FOLD UNIT) + 两折 (BOOK FOLD)	C3 * 窄对折折叠单元 (NARROW CENTRE FOLD UNIT) + 两折 (BOOK FOLD)
对折 (CENTRE FOLD) (mm) 	两折 (BOOK FOLD) (mm)
C1 * 其他附件 (适用于 C+C3)	C120 * 其他附件 (适用于 C+C3)
焊接单元 (适用于对折折叠单元) (mm) 	对折折叠单元 (mm) (仅适用于 Logic 2.0 机型)

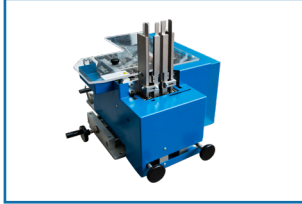
* 从 10mm 丝带宽度开始叠料。

书套折叠单元 (BOOK COVER FOLD UNIT)



EC 书套折叠单元 (BOOK COVER FOLD UNIT)			
开启式曼哈顿折叠样式 (OPEN MANHATTAN FOLD) (mm) 	封闭式曼哈顿折叠样式 (CLOSED MANHATTAN FOLD) (mm) 	荷包折 (LEAFLET FOLD) (mm) 	标牌折叠 (TAG FOLD) (mm)
书套折叠 (BOOK COVER FOLD) (mm) 			

斜接折叠单元 (带滑道)



TN 斜面折叠单元 (带滑道)	TS 其他附件 (适用于 TN)
	适用于斜接折叠单元的向上叠料器。

纵向折叠机



I 纵向折叠机			
OMNILABEL BASIC + OMNILABEL ELECTRONIC		OMNILABEL LOGIC 2.0	
纵向 上下端折叠后切割 (LONGITUDINAL END FOLD AND CUT) (mm) 	纵向曼哈顿折叠 后切割 (LONGITUDINAL MANHATTAN FOLD AND CUT) (mm) 	纵向 上下端折叠后切割 (LONGITUDINAL END FOLD AND CUT) (mm) 	纵向对折 后切割“口袋标签” (POCKET LABEL) (mm)
纵向对折 后切割“口袋标签” (POCKET LABEL) (mm) 	“WILLY” 4 边折叠 (4 SIDED FOLD) (mm) 	纵向曼哈顿折叠 后切割 (LONGITUDINAL MANHATTAN FOLD AND CUT) (mm) 	“WILLY” 4 边折叠 (4 SIDED FOLD) (mm)

