

标签切割和折叠机

OMNILABEL BASIC、OMNILABEL ELECTRONIC 和 OMNILABEL LOGIC 2.0 机型均采用最佳技术和最佳组件设计和打造，可生产完美的切割和折叠标签。这些机型均是模块化设备，可装配不同的折叠单元，其中两种专用机型仅用于生产一种特定类型的标签，而多功能机型则适合生产不同类型的标签，且只需一个折叠单元。

主要功能：

- 多功能性：我们的切割折叠机使用的折叠盘具有可互换性，且可装配到我们的全套切割和折叠机系列上。
- 简单性：本机的设计和制造已达到精益求精的程度，易用性高，甚至不符合条件的操作员亦可上手使用。
- 质量上乘：本机能够实现高速生产，并可保持最佳的成品标签质量，是避免成本高昂的产品纠纷所不可或缺的利器。



OMNILABEL
BASIC

本机是一款“易于使用”的自动化设备，非常适合切割和折叠各种编织或印刷的丝带和标签，该机配有光电管“F”（可选）所控制的电磁进料元件，再借助我们享誉全球的卓越折叠组设备，可让您获得具有完美切割和折叠效果的标签。



OMNILABEL
ELECTRONIC

本机是一款“易于使用”的自动化设备，非常适合切割和折叠各种编织或印刷的丝带和标签，该机配有光电管“F”（可选）所控制的电磁进给元件，再借助我们享誉全球的卓越折叠组设备，可让您获得具有完美切割和折叠效果的标签。



OMNILABEL
LOGIC 2.0

本机属于自动化设备，非常适合切割和折叠各种编织或印刷的丝带和标签，具有“高科技”光电管（标准）控制的步进电机提供的丝带进料功能，再借助我们享誉全球的卓越折叠组设备，可让您获得具有完美切割和折叠效果的标签。
电子进料系统可切割超长标签，最长可达 10 米。
配备有触摸屏，可配置本机设置的参数，并可借助简单而直观的符号查看工作数据。
图像定位（公差 0.5 mm）- 在出现具有长短标签的不规则丝带情况下，OMNILABEL LOGIC 2.0 机型会始终将标签的图像置于折叠单元之间的中心。

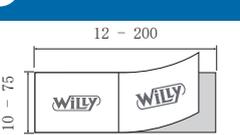
切割系统

<p>熔切（标准）- 本机提供的熔切系统可切割宽达 75 mm 的丝带，并确保边缘熔接完美，达到耐高强度洗涤循环的效果。专门的刀片管理可避免丝带因刀片发热而损坏。温度均采用电子控制方式，以便在加工期间保持恒定。坚固的设计，再加上顶级钢材的使用，可确保操作员工作满意，避免昂贵的停机时间。</p>		<p>K</p>	<p>剪切（可选）-根据设计，可剪切宽达 75 mm、任何类型的纱线（甚至混合棉或人造丝）制作而成的丝带。温度均通过电子方式进行调节和控制，可在加工期间保持恒定不变。</p>
<p>FC100</p>	<p>熔切 100 mm 宽度（可选）- 这种特别修改过的导轨与标准刀片搭配使用时，可对宽达 100 mm 的丝带进行单次切割（Single Cut）（Omnilabel Logic 2.0 机型的标配）</p>	<p>K45°</p>	<p>剪切 45° 角（可选）- 这种特别修改过的 K - 剪切可选可在丝带上剪出 45° 角。</p>
<p>FC115</p>	<p>熔切 115 mm 宽度（可选）-这种特别设计的熔切单元配有功能齐全的定制导轨，可对宽达 115 mm 的丝带进行单次切割。</p>	<p>U50 U75</p>	<p>超声波切割（可选）-是切割聚酯和醋酸盐材料的理想选择，可让切割边缘触摸起来极为柔软。有两种不同的超声切割系统可供使用，一种最大可切割 50 mm（即 U50），另一种最大可切割 75 毫米（即 U75），切割的同时会封边。</p>

进料系统

	OMNILABEL BASIC	OMNILABEL ELECTRONIC	OMNILABEL LOGIC 2.0
电子光电管进料 这种通过光电管控制的电磁进料元件会自动将丝带带到切割刀下；非常适合加工无进料线迹的编织丝带和印刷丝带。 配备有传感器，用于检测丝带末端和自动停机。	可选 F	✓	-
FK FKB “高科技”光电管进料 这种异常敏感的光电管能读取调色上的色调（“FKB”包括电子光电管进料）	可选 FKB	可选 FK	✓
F 6 mm FB 6 mm 套件 6 mm（带“高科技”光电管） 此套件用于切割最小宽度为 6 mm 的丝带，其中包括的“高科技”光电管可以读取调色上的色调、导板和机械适应信息（“FB 6mm”包括电子光电管进料）	可选 FB 6 mm	可选 F 6 mm	✓
J-OE JB JL 用于检测粘贴标签的光电池 用于发现反光的银色粘贴标签（表示次品标签）的检测光电管	可选 JB	可选 JB J-OE	可选 JL
W CW 切后废料系统，用于加工标有反光粘贴标签的次品标签（“CW”适用于“C”）	可选	可选	可选
QE QC QT QS QM 此系统会通过带暗门的滑道自动剔除任何标有反光粘贴标签的、已切割和折叠的次品标签（即不叠料）	-	可选	可选
FN 丝带末端传感器 此传感器会检测丝带的末端和自动停机。	可选	✓	✓
电子进料 本机配有通过步进电机控制的丝带进料功能。它能切割最小宽度为 6 mm 的丝带，可按预设的长度或通过读取基准标记的方式工作，读取基准标记是通过“高科技”光电管读取调色上的色调完成的。配备有传感器，用于检测丝带末端和自动停机。	-	-	✓

附件（可选）

R 适用于 自粘式啤半穿的复卷机	S 适用于仅切割 标签的叠料器  12 - 180 10 - 75 在有 FC100 选件的情况下，最大的丝带宽度可达 100 mm。	“OMNICAMERA”摄像头  此附件用于丝带的质量控制，配有摄像头和软件，可识别和自动剔除丝带加工期间的次品标签。	P 丝带熨烫单元 它是改进丝带质量的理想选择，尤其是在加工中未对丝带进行熨烫的情况下。我们的丝带熨烫单元可提高切折机的生产效率，从而方便丝带的加工，并减少废料。该附件易于安装，会在设备进料时应用到复卷机上。
A ARB 适用于自粘式啤半穿的 压合单元和复卷机  12 - 200 10 - 75 A 适用于 ELECTRONIC + LOGIC 2.0 机型 ARB 适用于 BASIC 机型			

技术参数

输出详细信息	最快速度	<ul style="list-style-type: none"> • 200 pzs/min • 300 pzs/min（适用于通过“U”选件或通过“U”+“I-折叠机”选件进行仅切割的情况） 	设备详细信息	电气	220/240 V 1~ 50/60 Hz
	可加工尺寸	OMNILABEL BASIC + OMNILABEL ELECTRONIC 宽度 6 - 75 mm 长度 7 - 200 mm		最大吸收功率	1.5 kW/h
	安全	*在皮带允许的情况下，可选配 6 mm 套件 符合规范 CE		噪声水平	< 70 dB
				重量	340 kg
				空气	10 L/min - 4 BAR
				尺寸	143 x 95 x 174 h cm



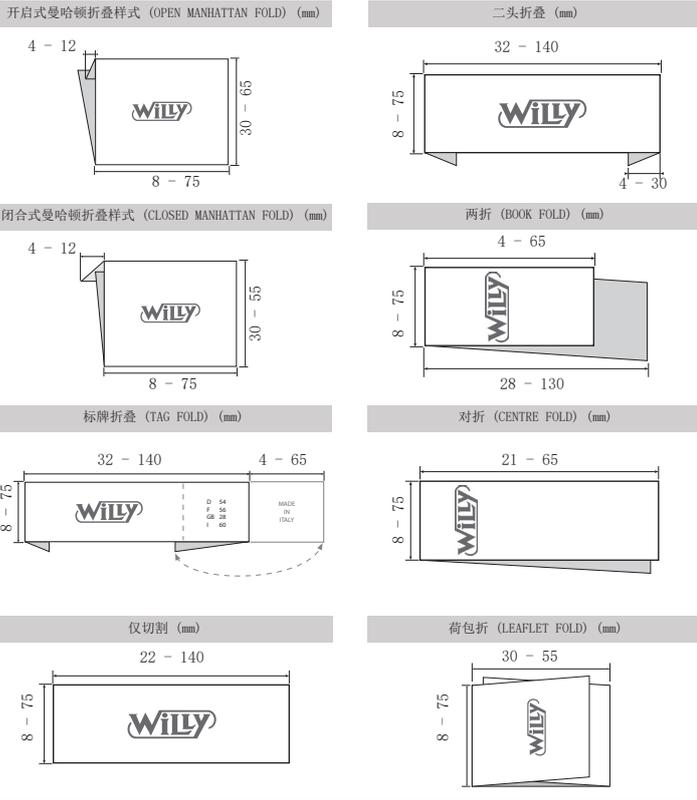
折叠单元 (可选)

M 全方位折叠单元 8-75 MM (带滑道)

这种多功能折叠单元可通过一个单元制作 8 种类型的标签, 能处理从 8 mm 到 75 mm 各种宽度的丝带。折叠样式之间的切换只需不到两分钟。

MS 适用于全方位折叠单元 M 的叠料器 (可选)
适用于全方位折叠单元 M 的叠料器, 可对 10 毫米宽度以上的标签进行装箱。

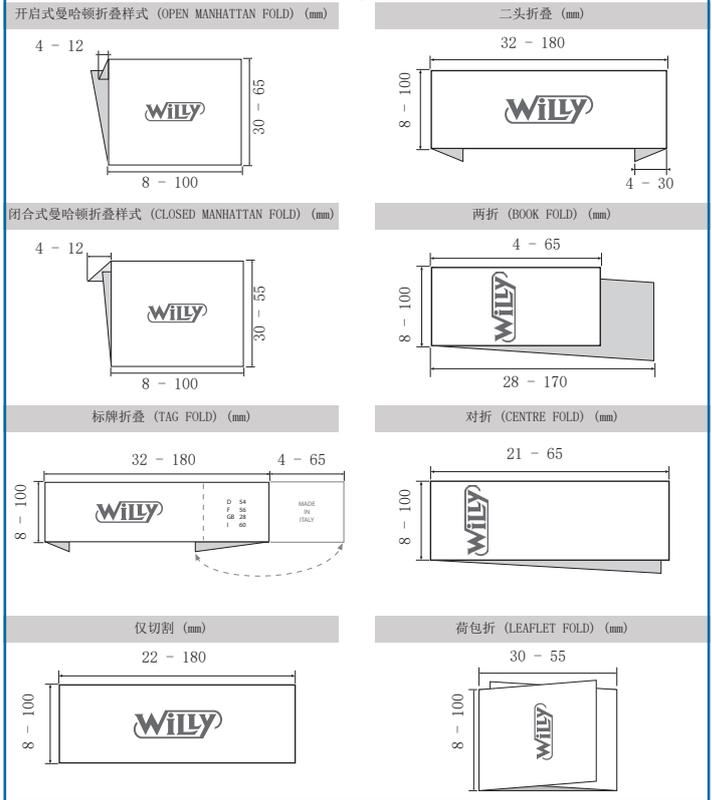
M: 可达 75 mm h



M100 全方位折叠单元 8-100MM 宽版 (带向下的滑道)

这种多功能折叠单元的宽版可通过一个单元制作 8 种类型的标签, 能处理从 8 mm 到 100 mm 各种宽度的丝带。折叠样式之间的切换只需不到两分钟。配有向下的滑道, 可对 10 毫米宽度以上的标签进行叠料。

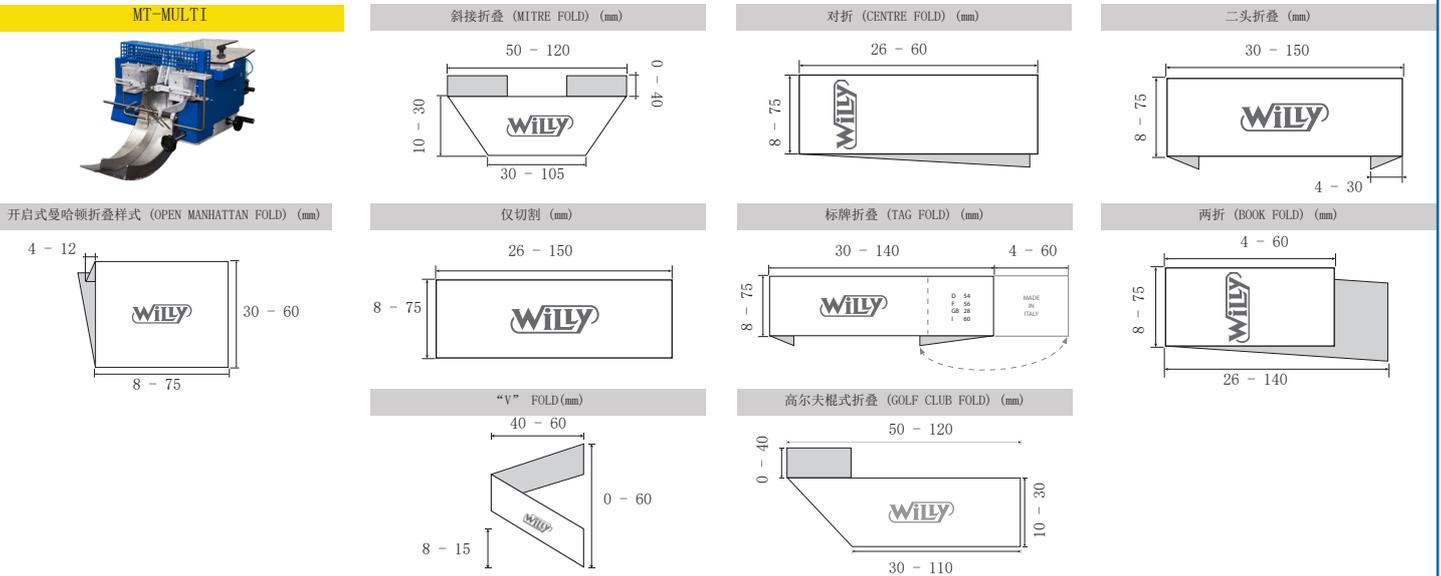
M100: 可达 100 mm h



MT “MT-MULTI” 折叠单元 8-75 MM (带向下的滑道)

这种多功能折叠单元可通过一个单元制作 9 种类型的标签, 能处理从 8 mm 到 75 mm 各种宽度的丝带。折叠样式之间的切换非常方便快捷。配有向下的滑道, 可对 10 毫米宽度以上的标签进行叠料。

MT-MULTI





可用的折叠单元 (可选)

二头折叠单元 (END FOLD UNIT)



E 二头折叠单元 (END FOLD UNIT)	E3 窄端折叠单元 (NARROW END FOLD UNIT)	E3 “MINI”窄端折叠单元 (16 mm) (“MINI” NARROW END FOLD UNIT)	E1 其他附件 (适用于 E + E3) 标牌折叠附件 (mm)
32 - 150 10 - 75 3 - 10	20 - 130 6 - 75 4 - 8	16 - 130 6 - 75 4 - 8	40 - 150 3 - 22

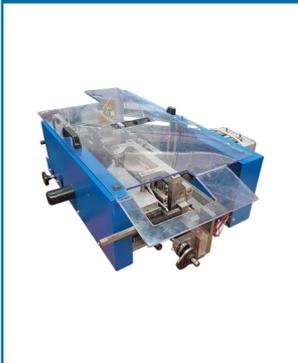
对折折叠单元 (CENTRE FOLD UNIT)



C * 对折折叠单元 (CENTRE FOLD UNIT) + 两折 (BOOK FOLD)	C3 * 窄对折折叠单元 (NARROW CENTRE FOLD UNIT) + 两折 (BOOK FOLD)
对折 (CENTRE FOLD) (mm) 15 - 100 8 - 75	两折 (BOOK FOLD) (mm) 15 - 100 8 - 75 12 - 100
C1 * 其他附件 (适用于 C+C3) 焊接单元 (适用于对折折叠单元) (mm) 28 - 85 8 - 75	C120 * 其他附件 (适用于 C+C3) 对折折叠单元 (mm) (仅适用于 Logic 2.0 机型) 15 - 120 8 - 75

* 从 10mm 丝带宽度开始叠料。

书套折叠单元 (BOOK COVER FOLD UNIT)



EC 书套折叠单元 (BOOK COVER FOLD UNIT)			
开启式曼哈顿折叠样式 (OPEN MANHATTAN FOLD) (mm) 4 - 50 22 - 50 10 - 50	封闭式曼哈顿折叠样式 (CLOSED MANHATTAN FOLD) (mm) 4 - 50 22 - 50 10 - 50	荷包折 (LEAFLET FOLD) (mm) 22 - 50 05 - 01 10 - 50	标牌折叠 (TAG FOLD) (mm) 22 - 50 4 - 48 10 - 50 10 - 48
书套折叠 (BOOK COVER FOLD) (mm) 16 - 50 10 - 50 4 - 10			

斜接折叠单元 (带滑道)



TN 斜面折叠单元 (带滑道)	TS 其他附件 (适用于 TN) 适用于斜接折叠单元的向上叠料器。
50 - 120 0 - 20 25 - 8 15 - 105	

纵向折叠机



I 纵向折叠机			
OMNILABEL BASIC + OMNILABEL ELECTRONIC		OMNILABEL LOGIC 2.0	
纵向 上下端折叠后切割 (LONGITUDINAL END FOLD AND CUT) (mm) 7 - 180 5 - 10 09 - 51	纵向曼哈顿折叠 后切割 (LONGITUDINAL MANHATTAN FOLD AND CUT) (mm) 5 - 6 18 - 47 7 - 180	纵向 上下端折叠后切割 (LONGITUDINAL END FOLD AND CUT) (mm) 7 - 10000 5 - 10 09 - 51	纵向对折 后切割 “口袋标签” (POCKET LABEL) (mm) 7 - 10000 5 - 10 09 - 51
纵向对折 后切割 “口袋标签” (POCKET LABEL) (mm) 7 - 180 09 - 51	“WILLY” 4 边折叠 (4 SIDED FOLD) (mm) I + E 32 - 150 5 - 10 5 - 9	纵向曼哈顿折叠 后切割 (LONGITUDINAL MANHATTAN FOLD AND CUT) (mm) 5 - 6 18 - 47 7 - 10000	“WILLY” 4 边折叠 (4 SIDED FOLD) (mm) I + E 32 - 150 15 - 10 5 - 9

