



CHECKLABEL
Máquina de controlo de qualidade.

CHECKLABEL ✓

MÁQUINA DE CONTROLO DE QUALIDADE

Máquina de controlo de qualidade capaz de verificar a qualidade de tecelagem das fitas e faixas: especialmente para as etiquetas, fitas lisas, impressas e elásticas.

A nossa inovadora máquina **CHECKRIBBON** é a única no mundo que usa um sistema de Inteligência Artificial (IA) que, através da digitalização em auto-aprendizagem da fita a ser processada, leva a cabo um controlo de qualidade contínuo até 25 m / min.

A nossa máquina permite **reduzir o custo do controlo de qualidade manual e faz com que o próprio controlo não seja afetado pelo julgamento humano do operador**, estabelecendo padrões repetíveis ao longo do tempo.

Assim que um trabalho tiver sido aprendido pela máquina, é guardado para futuros pedidos repetidos.

O controlo de qualidade realizado pelo sistema **CHECKLABEL** é completamente objetivo, constante e fiável.

DESCRIÇÃO DA MÁQUINA

SISTEMA DE POUPANÇA

O sistema pode guardar e fazer o upload das fitas processadas.

SISTEMA DE DETEÇÃO

O software pode reconhecer por si só quais as etiquetas corretas e quais as que não o são; é possível definir a tolerância.

SISTEMA DE MARCAÇÃO DE DEFEITOS

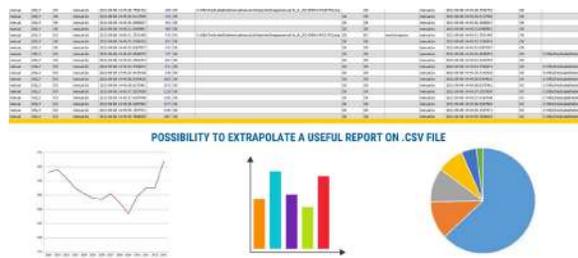
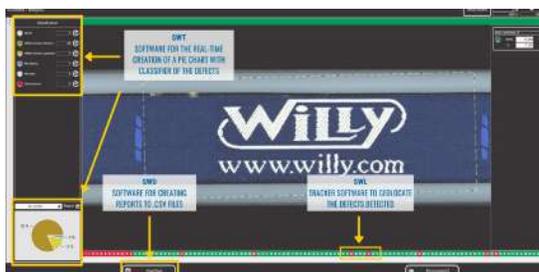
Quando é detetado uma etiqueta defeituosa, o dispensador de marcadores adesivos **coloca automaticamente um marcador/adeseivo brilhante nas etiquetas defeituosas** sem interromper o processo. Depois a fita é rebobinada, pronta para ser processada nas máquinas de acabamento **OMNILABEL** de corte e dobra e nas máquinas de corte a laser **GALVOLABEL**, que podem ser equipadas com uma **fotocélula para detetar e remover automaticamente as etiquetas defeituosas**.

ATUALIZAÇÃO DO SOFTWARE

Atualização de software e assistência disponíveis remotamente.

EQUIPAMENTO DE MÁQUINA

Desbobinador
Câmara de vídeo
Sistema de controlo de qualidade patenteado: deteta os defeitos das fitas
PC incorporado pronto a funcionar imediatamente sem ter de instalar um software externo
Software específico
Rebobinadora
Distribuidor adesivo para reconhecer os defeitos



ACESSÓRIOS (OPÇÕES)

ACESSÓRIOS

SWL - Software de rastreio para geolocalizar os defeitos detetados na fita e ver os ícones das partes boas e más da fita em tempo real. Ao clicar, pode ver a imagem do ponto exato em que os defeitos encontrados ocorrem.

SWT - Software para a criação em tempo real de um gráfico de tarefas, com classificador dos defeitos encontrados durante o processamento da fita que permite rastrear e classificar as séries dos principais defeitos encontrados (por exemplo: presença de manchas, defeitos de tecelagem, fios em falta, etc.). No ecrã, pode ver o gráfico das tarefas mostrando a percentagem dos tipos de defeitos detetados.

SWD - Software para criação de relatórios e exportação de dados para ficheiros .csv, útil tanto para análise de dados de utilização interna, como para melhorar as fases de produção, e para utilização externa, como documentação para o fornecimento do produto acabado aos clientes.

V - Unidade portátil de selagem ultra-sónica. Este acessório une o fim de uma fita ao início da seguinte, proporcionando juntas extremamente resistentes.

DCK - Verificador duplo. Unidade com estação de controlo de qualidade de faixa adicional, equipada com uma câmara de vídeo para converter a máquina Checklabel na Checkribbon. Adequado para verificar ambos os lados da fita ao mesmo tempo.

PRINCIPAIS DEFEITOS RECONHECIDOS

ERROS NOS LOGÓTIPOS E DESENHOS



BORDOS IRREGULARES DAS FITAS



LINHA COM COR ERRADA



JUNTAS ENTRE FITAS: mediante ultra-som, selagem térmica, grampeador ou película adesiva



ERROS DE CENTRALIZAÇÃO



NÓDOAS DE ÓLEO NA FITA/FAIXA



LINHAS EM FALTA



DEFEITOS DE TECELAGEM



UNIDADE DE SELAGEM ULTRASSÔNICA PORTÁTIL

V



Este acessório junta a extremidade de uma fita ao encaixe da fita seguinte, proporcionando juntas extremamente resistentes.

SISTEMA IDEAL PARA OTIMIZAR A INSPEÇÃO DAS FITAS E A QUALIDADE DA FAIXA

1.º PASSO

Máquina automática de controlo de qualidade de rolo a rolo.

Principais vantagens:

- **O controlo de qualidade é objetivo e constante:** não depende do julgamento dos operadores.
- **Aumento da produtividade** em comparação com a do operador. Além disso, a máquina aplica os adesivos sem parar ou abrandar a fita ou faixa.
- **O sistema é estável:** é importante detetar as etiquetas defeituosas, mas é igualmente importante não descartar os bons.
- **Sistema de inteligência artificial:** a máquina reconhece os defeitos de forma autónoma, comparando as etiquetas memorizadas com as que passam por baixo da câmara durante o ciclo de trabalho.
- **PC incorporado:** Possibilidade de salvar cada sistema de trabalho para recuperar o que foi feito anteriormente.
- **Estatísticas** das etiquetas processadas boas e defeituosas.

2.º PASSO (PARA PRODUTORES DE ETIQUETAS DE TECIDO)

A sua fita já foi verificada pela máquina **CHECKLABEL** e está pronta para ser processada nas outras máquinas que reconhecem automaticamente os autocolantes brilhantes marcados nas peças defeituosas a eliminar..

- As nossas máquinas **laser** já têm a **fotocélula** que **detecta os autocolantes**. Os etiquetas com os adesivos não serão processados nem contados.
- Nas nossas **máquinas de corte e dobragem OMNILABEL** fornecemos **kits especiais** para instalar como se segue:
 - A) "J" - A **fotocélula** deteta os adesivos brilhantes para etiquetas defeituosas sem as contar fora da quantidade total. **O operador pode facilmente identificar as etiquetas erradas com o adesivo brilhante** e descartá-las das etiquetas empilhadas ou embaladas.
 - B) "J" - **Fotocélula** para detetar adesivos brilhantes para etiquetas defeituosas.
 - + "W"/"CW" - **Sistema para rejeitar automaticamente após o corte** processar as **etiquetas defeituosas marcadas** com um adesivo brilhante por meio de uma lâmina colocada na parte de trás da máquina.
 - C) "J" - **Fotocélula** para detetar adesivos brilhantes para etiquetas defeituosas.
 - + "QE" - **Sistema para rejeitar automaticamente** através de um escorrega com alçapão a **etiqueta defeituosa cortada e dobrada marcada** com um adesivo brilhante.

DADOS TÉCNICOS

DETALHES DE SAÍDA	VELOCIDADE MÁX.	25 m/min	DETALHES DA MÁQUINA	ELEMENTOS ELÉTRICOS	220/240 V 1~ 50/60 Hz
	ÁREA DE VERIFICAÇÃO	Largura máx da fita: 100 mm Comprimento máx.: 140 mm		NÍVEL DE RUÍDO	< 60 dB
			PESO	310 kg	
			DIMENSÕES	170 x 70 x 180 cm	