



► Машина GALVOLABEL, оснащенная AL (опция)

ЛАМИНАТОР И ПЕРЕМАТЫВАТЕЛЬ ОТХОДОВ САМОКЛЕЮЩЕГОСЯ МАТЕРИАЛА

AL

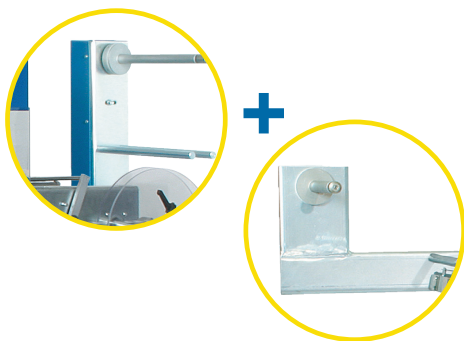
ДОСТУПНО ДЛЯ:

GALVOLABEL

ALXL

ДОСТУПНО ДЛЯ:

GALVOLABEL XL LASERLABEL XL 2.0



Идеально подходит для нанесения самоклеющегося материала на ленту при обработке способом надсечки.



Благодаря этой опции машина может в полностью автоматическом режиме ламинировать ленты самоклеющимся материалом. Она режет ленту и адгезив и перематывает обработанный материал. Отходы автоматически собираются на держателе рулона, установленном на выходе ленты (перематывателе отходов). Затем этикетки могут быть легко сняты с рулона перед нанесением.

ПЕРЕМАТЫВАТЕЛЬ ОТХОДОВ

LR

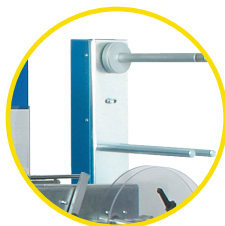
ДОСТУПНО ДЛЯ:

GALVOLABEL

LRXL

ДОСТУПНО ДЛЯ:

GALVOLABEL XL LASERLABEL XL 2.0



Идеально подходит для автоматического отделения отходов обработки методом надсечки от материала, который предстоит использовать.



Этикетки, собранные на перематывателе, готовы к использованию, что облегчает дальнейшие процессы.



► Машина GALVOLABEL, оснащенная L1 (опция)

КОНВЕЙЕР

L1 L1N

ДОСТУПНО ДЛЯ:

GALVOLABEL

L1XL L1XLN

ДОСТУПНО ДЛЯ:

GALVOLABEL XL

L1XLN

ДОСТУПНО ДЛЯ:

LASERLABEL XL2.0



L1

L1XL

Съемная принадлежность, идеально подходящая для обработки больших этикеток.

Конвейер обеспечивает большую поддержку, чтобы удерживать большие этикетки и длинные ленты на месте, делая их обработку более простой и удобной.



L1N

L1XLN

Съемный конвейер с опорными пластинами

Этот конвейер оснащен опорными пластинами, которые делают его особо устойчивым к износу. Он идеально подходит для работы с большими этикетками и длинными лентами благодаря опорной площадке, облегчающей их обработку.

СЪЕМНЫЙ ЯЩИК

L2

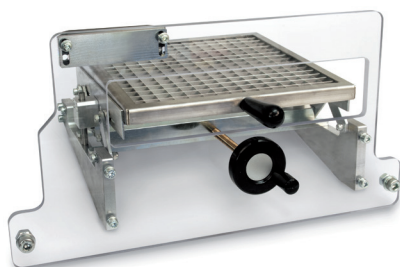
ДОСТУПНО ДЛЯ:

GALVOLABEL

L2XL

ДОСТУПНО ДЛЯ:

GALVOLABEL XL LASERLABEL XL2.0



Идеально подходит для обработки отдельных изделий из натуральной или искусственной кожи и образцов тканых этикеток.

ЛЕГКОСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ - с помощью маховика оператор может изменять высоту рабочей поверхности в соответствии с толщиной изделия, чтобы добиться наилучшего качества резки.