



Машина GALVOLABEL XL
(обрабатываемые размеры 220 x 260 мм)

ОПИСАНИЕ МАШИНЫ

ГАЛЬВАНОМЕТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Лазерным лучом управляет **гальванометрическая система** с двумя зеркалами, позволяющая работать на **высокой скорости** и наносить до 450 символов в секунду.

ПОДАЧА ЛЕНТЫ

Система регулировки длины ленты управляется **шаговым двигателем**.

ЛАЗЕРНЫЙ ИСТОЧНИК

Полностью герметичный газовый лазерный источник на CO₂: самая новая технология из предложенных на рынке. Он обеспечивает **постоянный контроль мощности лазера**, а благодаря своей надежности и долговечности подходит для длительных рабочих смен и **не требует частых замен внешних газовых баллонов**.

ТОЧНОСТЬ

Автоматическое центрирование изделия обеспечивается **эксклюзивным программным обеспечением**, которое работает в комбинации с **одним фотоэлементом**, обеспечивая максимальную точность каждой отдельной операции.

КОНТУР РЕЗКИ

Контур резки может быть создан с помощью графических программ, которые создают файлы в векторном (Corel Draw, Adobe Illustrator, Macromedia Freehand) и растром формате (.hpgl, .plt, .eps, .bmp, .jpg и т.д.). Эти файлы можно перенести из программы в машину с помощью USB-накопителя.

ХРАНЕНИЕ НАСТРОЕК

Чертежи **могут храниться в машине**, что позволяет использовать макеты с готовыми настройками для будущих заказов. Эскизы сохраняются вместе с текстовым файлом, в который оператор может внести заметки и комментарии. Все данные хранятся на **двойном жестком диске в зеркальном хранилище**, чтобы обеспечить максимальную **надежность** последующего доступа к файлам. **Многоязычное ПО** интерфейса оператора является простым и интуитивным в использовании.

ВОДЯНОЙ ОХЛАДИТЕЛЬ

Охладитель поддерживает постоянную **температуру лазерного источника**, обеспечивая высокую производительность и непрерывное производство.

МОТОРИЗОВАННЫЙ РАЗМЫТИВАТЕЛЬ ЛЕНТЫ

Функция **автоматической остановки** при отсутствии материала.

ПРОЦЕССЫ ЛАЗЕРА



ПОРЯДКОВАЯ НУМЕРАЦИЯ



ПРЯМАЯ РЕЗКА



ЗИГЗАГООБРАЗНАЯ РЕЗКА



ФИГУРНАЯ РЕЗКА



ПУЛЛЕРЫ ДЛЯ ЗАСТЕЖЕК



ФИГУРНАЯ ПЕРФОРАЦИЯ



ГРАВИРОВАНИЕ



РЕПРОДУКЦИЯ ФОТОГРАФИЙ



ЛАМИНАТОР ДЛЯ САМОКЛЕЮЩЕГОСЯ МАТЕРИАЛА (ОПЦИЯ)

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ (ОПЦИИ)

ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНАЯ ВИДЕОКАМЕРА «LABEL GENIUS CAMERA»



Инновационная видеокамера «**LABEL GENIUS CAMERA**» способна считывать контур резки, следуя любым изменениям формы ткани ленты, даже при наличии **этикеток нерегулярной длины**, и автоматически создавать форму резки, которой необходимо следовать. **Высокая скорость** производства остается неизменной по сравнению со стандартной машиной GALVOLABEL XL. Наша инновационная система позволяет **оптимизировать производство** и избежать нерационального расходования этикеток. **Высокая точность** системы позволяет выполнять процессы резки, которые обычно невозможны. **Рабочие размеры** программного обеспечения **200 x 200 мм**. Для оптимального использования камеры на машине GALVOLABEL XL должна быть установлена опция «**L1XL - Металлический конвейер**». Конвейер поддерживает ленту во время обработки.

L1XL

ВЫДВИЖНОЙ КОНВЕЙЕР

Выдвижной конвейер помогает поддерживать большие этикетки во время операций резки, эта опция рекомендована при использовании видеокамеры.

L1XLN

ВЫДВИЖНОЙ КОНВЕЙЕР С ПЛАСТИНАМИ

Этот конвейер оснащен опорными пластинами, которые делают его особенно устойчивым к износу. Он идеально подходит для работы с большими этикетками и длинными лентами благодаря опорной площадке, облегчающей их обработку.

MGX

МНОГОЦИКЛОВЫЙ КОМПЛЕКТ БЕЗ СЧИТЫВАНИЯ МЕТОК

МНОГОЦИКЛОВЫЙ комплект для лент, не требующих меток для считывания, особенно подходит для технических лент. Комплект MGX включает:

- Многоцикловое программное обеспечение для резки длинных этикеток, позволяющее обрабатывать серии отличающихся между собой макетов;
- Устройство для улучшения подачи ленты, оснащенное губкой и опорами;
- Модифицированный разматыватель на входе машины, оснащенный инвертером для технических лент;
- Опорная пластина, расположенная в зоне резки машины;
- На выходе обработанной продукции машина оснащена металлическим лотком для облегчения выпадения обработанной ленты.

SML

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ MULTI-LOGO

Это программное обеспечение с помощью видеокамеры, установленной на машине GALVOLABEL XL или LASERLABEL XL, позволяет осуществлять центрирование и резку нескольких одинаковых изображений, находящихся в зоне чтения видеокамеры, благодаря совместной работе режима неподвижных изображений и программного обеспечения телекамеры; видеокамера считывает точное положение каждой этикетки и сопоставляет его с макетом для резки.

L2XL

ЯЩИК

Ящик позволяет обрабатывать **отдельные изделия**, он особенно подходит для обработки этикеток и образцов из кожи.

ALXL

ЛАМИНАТОР / ПЕРЕМАТЫВАТЕЛЬ

Позволяет **ламинировать** ленту **самоклеющимся** материалом перед резкой или **надсечкой**, а затем **перематывать** отходы на дополнительный перематыватель. **Опция LRXL** предназначена только для перемотки отходов.

MTGX

МНОГОЦИКЛОВЫЙ КОМПЛЕКТ СО СЧИТЫВАНИЕМ МЕТОК

МНОГОЦИКЛОВЫЙ комплект для лент, требующих расстояние более 300 мм между метками для считывания, особенно подходит для **технических лент**. Комплект MTGX включает:

- Многоцикловое программное обеспечение для резки длинных этикеток, позволяющее обрабатывать серии отличающихся между собой макетов;
- Устройство для улучшения подачи ленты, оснащенное губкой и опорами;
- Модифицированный разматыватель на входе машины, оснащенный инвертером для технических лент;
- Опорная пластина, расположенная в зоне резки машины;
- Удлиненная опорная пластина, оснащенная специальной кареткой с фотодатчиком для считывания ленты;
- На выходе обработанной продукции машина оснащена металлическим лотком для облегчения выпадения обработанной ленты.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ФАКТИЧЕСКАЯ ДОСТУПНАЯ МОЩНОСТЬ ЛАЗЕРНОГО ЛУЧА	
60 Вт - 120 Вт - 280 Вт	
ТОЧНОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ ОСЕЙ	РАБОЧАЯ ЧАСТОТА
0,03 мм (0,001 дюйма)	5 кГц
СКОРОСТЬ МАРКИРОВКИ	ПОВТОРЕМОСТЬ СИСТЕМЫ
450 символов в секунду	0,038 мм (0,0015 дюйма)

СКОРОСТЬ И МОЩНОСТЬ

Возможность программирования неограниченного количества различных уровней мощности и скоростей лазерного луча на одной этикетке.

ИНТЕГРИРОВАННЫЙ ПК

Машина поставляется с ПК, укомплектованным клавиатурой и мышью, готовым к немедленному использованию без установки какого-либо стороннего программного обеспечения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

GALVOLABEL XL 60 W

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	МАКСИМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ	13000 шт./час - 7 м/мин	ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ	230 В 1~ 50/60 Гц
	ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ РАЗМЕРЫ	220 мм x 260 мм		МАКС. ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	3,8 кВт/ч
	СИСТЕМА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ	Гальванометрическая		УРОВЕНЬ ШУМА	< 60 дБ
	СЕРТИФИКАЦИЯ	CE		ВЕС	600 кг
	США FDA-CDRH 21 C.F.R.			РАЗМЕРЫ	250 x 120 x 190 h см

GALVOLABEL XL 120 W

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	МАКСИМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ	21600 шт./час - 8 м/мин	ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ	230 В 1~ 50/60 Гц
	ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ РАЗМЕРЫ	220 мм x 260 мм		МАКС. ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	6,4 кВт/ч
	СИСТЕМА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ	Гальванометрическая		УРОВЕНЬ ШУМА	< 60 дБ
	СЕРТИФИКАЦИЯ	CE		ВЕС	650 кг
		США FDA-CDRH 21 C.F.R.		РАЗМЕРЫ	250 x 120 x 190 h см

GALVOLABEL XL 280 W

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	МАКСИМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ	24500 шт./час - 8 м/мин	ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ	<ul style="list-style-type: none">Машина: 220/230 В 3~ 50/60 ГцОхладитель: 380/400 В
	ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ РАЗМЕРЫ	220 мм x 260 мм		МАКС. ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	<ul style="list-style-type: none">Машина: 9,0 кВт/чОхладитель: 4,0 кВт
	СИСТЕМА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ	Гальванометрическая		УРОВЕНЬ ШУМА	< 60 дБ
	СЕРТИФИКАЦИЯ	CE		ВЕС	700 кг
		США FDA-CDRH 21 C.F.R.		РАЗМЕРЫ	310 x 120 x 190 h см