



SIZELABEL Maschine

## SIZE·LABEL

### AUTOMATISCHES SYSTEM ZUR ERKENNUNG UND AUTOMATISCHEN STAPELUNG VON GRÖSSENETIKETTEN

Dieses **innovative System**, ausgestattet mit der Schneid- und Faltmaschine **OMNILABEL ELECTRONIC** mit Mittelfaltungs-Einheit, zweckmäßig angepasst und entwickelt mit einem **Bandlesesystem mit Videokamera**, das über eine **hochtechnologische Software** gesteuert wird, ermöglicht das **Erkennen und separate Stapeln der verschiedenen gewebten Größenetiketten auf derselben Rolle** und das **Verwalten der verschiedenen Mengen**, die automatisch nach **Farbe oder Form unterteilt** werden.

### KONFIGURATIONEN

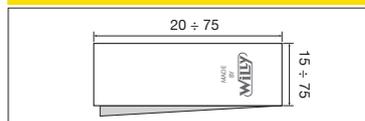
**OMNILABEL**  
ELECTRONIC  
**SPECIAL**

+

Einheit für Mittelfaltung **\*\*Speziell\*\***  
» Mittelfaltung  
» Glattschnitt

### FALTUNGEN

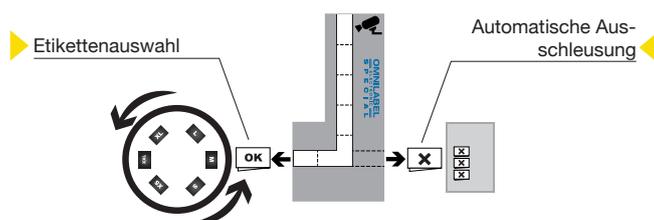
#### EINHEIT FÜR MITTELFALTUNG **\*\*SPEZIELL\*\***



#### GLATTSCHNITT



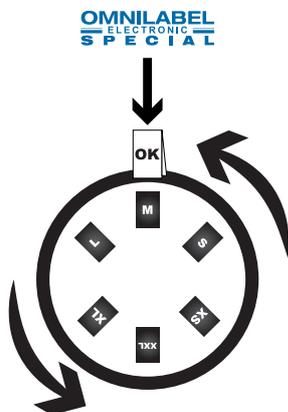
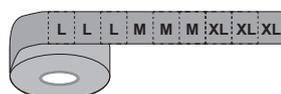
### ZUSAMMENSETZUNG DES KITS



### BETRIEB

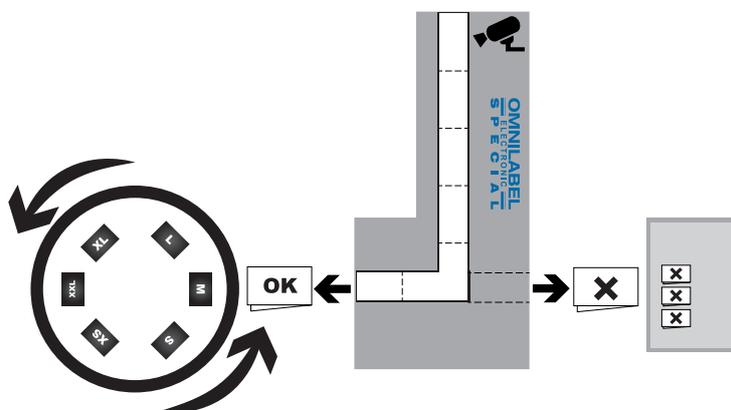
**OK**

Die Größenetiketten werden **automatisch gestapelt oder verpackt**, wobei die **verschiedenen gewebten Größen** auf demselben Band und die verschiedenen für jede Größen benötigten **Mengen** in **6 verschiedenen Säulen** in einer spezifischen Vorrichtung mit einem **rotierenden Verpackungssystem** oder in **12 Beutelhaltern** getrennt gehalten werden. Dank der innovativen Software werden die Größenetiketten **auch bei unterschiedlichen Arbeitszyklen im richtigen Stapel gestapelt**. Jede Säule kann bis zu 400 verarbeitete Etiketten stapeln.



**X**

Die Software der Videokamera ermöglicht das **erkennen und automatische Ausschleusen der fehlerhaften Etiketten**, die **getrennt** von den korrekten Etiketten gezählt werden, wobei die **Arbeitsdaten aller Verarbeitungen**, d.h. auch der fehlerhaften, gespeichert werden.



Das **elektronische Vorschubsystem** des zu verarbeitenden Bandes besteht aus einem elektromagnetischen Vorschubelement, das durch eine „**High-Tech**“-**Fotозelle** für die Erkennung der **Farbtönte** gesteuert wird und das Band automatisch unter das Messer führt.

Die Maschine ist mit einem **PC** und einem **21-Zoll-Touchscreen** ausgestattet, auf dem der Bediener die Konfigurationsparameter und die Anzeige der Arbeitsdaten auf sehr **einfache und intuitive** Weise einstellen kann, was auch den gut verständlichen Grafiken zu verdanken ist. Alle Vorgänge werden im inbegriffenen PC gespeichert und können bei Bedarf abgerufen werden.

## SCHNEIDSYSTEME

## SCHMELZSCHNEIDEN (STANDARD)

Die Maschine ist mit einem speziellen **Schmelzschneidesystem** ausgestattet, das eine **perfekte Verschweißung der Kanten gewährleistet, die den intensivsten Waschzyklen standhalten**. Die spezielle Steuerung des Messers verhindert, dass das Band in keinsten Weise durch die Hitze des Messers beschädigt wird. Die **Temperatur wird elektronisch geregelt**, um während der Verarbeitung **konstant** zu bleiben.

**KIT**  
**SIZE·LABEL**

## KARUSSELL ZUM STAPELN VON GRÖSSENETIKETTEN UND ZUM AUTOMATISCHEN VERPACKEN

Anwendbar auf bereits vorhandenen **OMNILABEL BASIC** Maschinen mit Metallbasis und **OMNILABEL ELECTRONIC** Maschinen.  
Das **SIZE-LABEL-KIT** umfasst:

- » **Fehlererkennungssystem und Größenetiketten-Erkennungssystem.**
- » **Automatische Ausschleusung fehlerhafter Etiketten.**
- » **Spezielle Einheit für Mittelfaltung oder spezielle Einheit für Endfaltung.**
- » **Automatisches Verpackungssystem von Größenetiketten unter Verwendung des Karussells.**

Ausgestattet mit 6 Säulen zum Verpacken, oder **bis zu 6 Beuteln zum Verpacken verschiedener Größenetiketten.**

## TECHNISCHE DATEN

|            |                          |                                   |                  |                         |                       |
|------------|--------------------------|-----------------------------------|------------------|-------------------------|-----------------------|
| LEISTUNGEN | MAXIMALE GESCHWINDIGKEIT | 200 Stk./Min                      | MASCHINENDETAILS | SPANNUNG                | 220/240 V 1~ 50/60 Hz |
|            | ARBEITSBEREICH           | Breite 15÷75 mm<br>Länge 20÷75 mm |                  | MAX. LEISTUNGS-AUFNAHME | 1,5 kWh               |
|            | SICHERHEIT               | in Übereinstimmung mit CE-Normen  |                  | GERÄUSCHPEGEL           | < 70 dB               |
|            |                          |                                   | GEWICHT          | 320 kg                  |                       |
|            |                          |                                   | LUFT             | 10 l/min - 4 BAR        |                       |
|            |                          |                                   | ABMESSUNGEN      | 143 x 95 x 174 h cm     |                       |