



PRESSLABEL Maschine

PRESSLABEL

MASCHINE FÜR DEN TRANSFERDRUCK VON BÄNDERN UND BAHNEN

Automatische Maschine, ideal zum **Bügeln, Thermofixieren, Transferdrucken und auch zum Laminieren von Bändern mit Heißklebefolie oder Heißklebevlies**. Das Bügeln der Bänder verbessert das Aussehen und die Oberfläche der Bänder erheblich und erhöht so die Produktivität in nachfolgenden Prozessen mit Etikettenschneid- und -faltmaschinen. Die Zuführung der gewebten Bänder erfolgt über ein Förderband, das die Länge unverändert beibehält. **Die 200 x 1200 mm große Bügelplatte ist mit einer automatischen Hebevorrichtung bei Maschinenstopp ausgestattet.** Geschwindigkeit bis zu 100 Meter pro Minute.

PROZESSE



THERMOFIXIERUNG UND HEISSBÜGELN VON BÄNDERN



LAMINIEREN VON BÄNDERN



TRANSFERDRUCK (OPTION „PT“)



AUFWICKLUNG UND MESSUNG VON BÄNDERN

MASCHINENBESCHREIBUNG

Zwei Bandhalter am Einlauf.

Fotozelle zum Stoppen der Maschine am Ende des Bandes.

200 x 1200 mm große Bügelplatte mit automatischer Hebevorrichtung bei Maschinenstopp.

Schutzeinrichtung durch Sicherheitsschalter.

Meterzähler.

Zwei Aufwickler am Auslauf.

ZUBEHÖR (OPTIONEN)

PT

OPTION FÜR TRANSFERDRUCK

Rollenhalter zum Schutz des Papiers und Aufwickler des Papierabfalls, ideal zum Schutz der Matte der Bügelfläche vor Farbflecken beim Transferdruck.

IP

LÄNGSFALTVORRICHTUNG

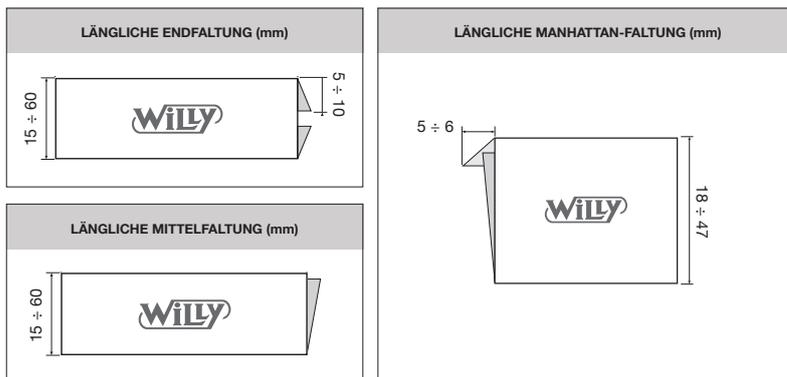
Längsfaltvorrichtung für Endfaltung, Mittelfaltung und Manhattan-Faltung, Arbeitsbereich.

V

TRAGBARE ULTRASCHALL-SIEGELEINHEIT



Dieses Zubehörteil spleißt das Ende eines Bandes mit dem Anfang eines anderen, wodurch extrem widerstandsfähige Verbindungen entstehen.



TECHNISCHE DATEN

LEISTUNGEN	GRÖSSE DER BÜGELPLATTE	200 x 1200 mm	MASCHINENDETAILS	SPANNUNG	220/240 V 50/60 Hz
	MAX. BANDBREITE	MIN. 3 mm - MAX. 200 mm		MAX. LEISTUNGS-AUFNAHME	7,5 kWh
	MAXIMALE GESCHWINDIGKEIT	Bügeln mit 2 Bändern: 100 m/min Transferdruck: 4 m/min Laminieren von Bändern: 8-14 m/min		GEWICHT	430 kg
			ABMESSUNGEN	250 x 80 x 80 h cm	