



► **GALVOLABEL** Maschine, ausgestattet mit **AL** (Option)

LAMINIEREINHEIT UND ABFALLAUFWICKLER SELBSTKLEBENDES MATERIAL

AL

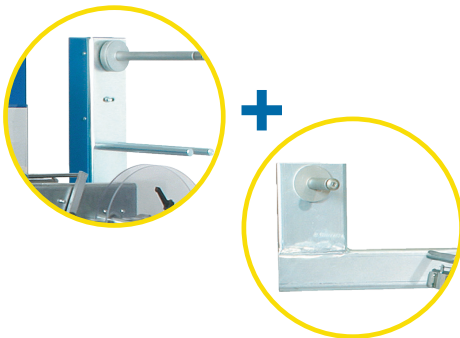
ERHÄLTICH FÜR:

GALVOLABEL

ALXL

ERHÄLTICH FÜR:

GALVOLABEL XL LASERLABEL XL 2.0



Ideal zum Aufbringen von selbstklebendem Material auf Bänder, um den „Kiss-Cut“-Halbschnittprozess durchzuführen.



Dank dieser Option kann die Maschine Bänder mit selbstklebendem Material vollautomatisch laminieren. Das Band und das Klebeband werden geschnitten und das verarbeitete Material wird aufgewickelt. Das Abfallmaterial wird automatisch auf dem am Bandauslauf installierten Band-Rollenhalter (Abfallaufwickler) gesammelt. An diesem Punkt können die Etiketten vor dem Aufbringen leicht von der Rolle entfernt werden.

ABFALLAUFWICKLER

LR

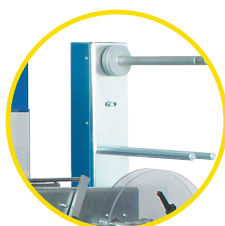
ERHÄLTICH FÜR:

GALVOLABEL

LRXL

ERHÄLTICH FÜR:

GALVOLABEL XL LASERLABEL XL 2.0



Ideal, um den Abfall des Halbschnittverfahrens (kiss cut) automatisch vom zu verwendenden Material zu trennen.



Die auf dem Aufwickler aufgerollten Etiketten sind sofort einsatzbereit, was die weitere Verarbeitung erleichtert.



► **GALVOLABEL** Maschine, ausgestattet mit **L1** (Option)

FÖRDERER

L1 L1N

ERHÄLTICH FÜR:



L1XL L1XLN

ERHÄLTICH FÜR:



L1XLN

ERHÄLTICH FÜR:



**L1
L1XL**

Abnehmbares Zubehör, ideal zur Verarbeitung großer Etiketten.

Bietet eine verstärkte Unterstützung, um große Etiketten und lange Bänder in Position zu halten, was deren Verarbeitung einfacher und leichter gestaltet.



**L1N
L1XLN**

Abnehmbares Förderband mit Stützplatte

Dieses Förderband ist mit Stützmessern ausgestattet, die es besonders verschleißfest machen. Ideal für die Bearbeitung von großen Etiketten und langen Bändern. Dank der Stützfläche, die diese abstützt, wird deren Verarbeitung erleichtert.

HERAUSNEHMBARE SCHUBLADE

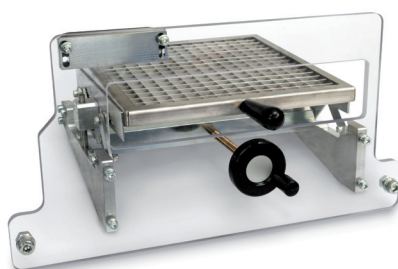
L2

ERHÄLTICH FÜR:



L2XL

ERHÄLTICH FÜR:



Ideal für die Verarbeitung einzelner Leder- oder Kunstlederstücke und Muster von gewebten Etiketten.

BEDIENUNGSFREUNDLICH - dank des Handrads kann der Bediener die Höhe des Arbeitsbereichs je nach Dicke des Produkts verändern, um die beste Schnittqualität zu erhalten.