

GALVOLABEL

AUTOMATISCHE GALVANOMETRISCHE LASERMASCHINE



GALVOLABEL Maschine
(Arbeitsbereich 130 x 160 mm)

Laserschneidmaschine mit galvanometrischem System zum Schneiden und Gravieren von Bändern von Rolle zu Rolle. Ideal zur Bearbeitung verschiedener Arten von Materialien, wie gewebte und bedruckte Bänder, Papier, Leder und Kunstleder, synthetische und natürliche Materialien. Die **automatische Zentrierung** des Produkts wird durch eine exklusive **Software** gesteuert, die durch das Lesen der Daten einer **Fotozelle** die **korrekte Positionierung des Schnitts** selbst bei Bändern mit langen und kurzen Etiketten gewährleistet.

EINFACHHEIT - Die Maschine wurde bis ins kleinste Detail so konzipiert und konstruiert, dass sie auch von einem Bediener ohne besondere Fachkenntnisse leicht zu bedienen ist.

ZUVERLÄSSIGKEIT - Die Maschine verwendet die beste Technologie und hochwertige Komponenten, um stets eine hohe Leistung zu garantieren.

MASCHINENBESCHREIBUNG

GALVANOMETRISCHES SYSTEM

Der Laserstrahl wird durch ein aus zwei Spiegeln bestehendes galvanometrisches System geführt, die das Arbeiten bei hoher Geschwindigkeit und das Prägen von bis zu 450 Zeichen pro Sekunde ermöglichen.

BANDVORSCHUB

Einstellbare Bandlänge, gesteuert durch einen **Schrittmotor**.

LASERQUELLE

Vollständig versiegelte CO2-Gas-Laserquelle: Dies ist die neueste auf dem Markt verfügbare Technologie. Sie bietet eine **konstant gesteuerte Laserleistung**, ist aufgrund ihrer Zuverlässigkeit und Langlebigkeit auch für den Einsatz in langen Schichten geeignet und **erfordert keinen ständigen Austausch der externen Gasflaschen**.

PRÄZISION

Die **automatische Zentrierung des Produkts** wird durch eine **exklusive Software** gewährleistet, die in Kombination mit einer **Fotozelle** arbeitet und so maximale Präzision bei jedem einzelnen Auftrag ermöglicht.

SCHNEIDKONTUR

Die Schneidkontur kann mit allen Grafikprogrammen erstellt werden, die Dateien im Vektorformat (Corel Draw, Adobe Illustrator, Macromedia Freehand) and bitmap format (.hpgl, .plt, .eps, .bmp, .jpeg, usw.) erstellen. Diese Dateien können mithilfe von USB-Speichersticks von den Programmen auf die Maschine übertragen werden.

SPEICHERN DER EINSTELLUNGEN

Die **bearbeiteten Motive können auf der Maschine gespeichert werden**, sodass sie mit den gespeicherten Einstellungen sofort für zukünftige Aufträge zur Verfügung stehen. Die Konturen werden zusammen mit einer Textdatei gespeichert, in die der Bediener Notizen und Kommentare schreiben kann. Alle Daten werden auf einer **Doppelfestplatte mit Festplattenspiegelung** gespeichert, um bei einem späteren Abruf der Dateien höchste **Zuverlässigkeit** zu gewährleisten. Die **mehrsprachige** Bedienerschnittstellen-Software ist einfach anzuwenden und sehr intuitiv.

WASSERKÜHLUNG

Hält die **Temperatur der Laserquelle stabil**, wodurch die Leistung konstant bleibt und eine konstante Produktion gewährleistet wird.

MOTORISIERTER BANDABWICKLER

Ausgestattet mit **automatischem Stopp**, wenn kein Material mehr vorhanden ist.

LASERPROZESSE

	FORTLAUFENDE NUMMIERUNG
	GERADER SCHNITT
	ZICK-ZACK-SCHNITT
	STANZEN
	REISSVERSCHLUSSANHÄNGER
	GEFORMTE PERFORATION
	GRAVUR
	FOTOREPRODUKTIONEN
	LAMINIEREINHEIT MIT SELBSTKLEBENDEM MATERIAL (OPTION)

ZUBEHÖR (OPTIONEN)

HIGH-TECH-VIDEOKAMERA „LABEL GENIUS CAMERA“



Die innovative Videokamera „**LABEL GENIUS CAMERA**“ liest die zu **schneidende Kontur** entsprechend jeder **Verformung** des Bandgewebes, auch bei **ungleichmäßiger Etikettenlänge**, und kann darüber hinaus automatisch die zu verfolgende Schnittform erstellen. Die **hohe Produktionsgeschwindigkeit** bleibt im Vergleich zur Standardmaschine GALVOLABEL unverändert. Unser innovatives System **optimiert die Produktion** und vermeidet kostspieligen Etikettenabfall. Die **bemerkenswerte Präzision** des Systems ermöglicht die Durchführung von Schneidprozessen, die normalerweise unmöglich sind. Der **Arbeitsbereich** der Software beträgt **110 x 110 mm**. Für die optimale Nutzung der Kamera ist das „**optionale L1 -Zubehör Metallförderband**“ auf der Maschine GALVOLABEL erforderlich. Es hält das Band während des Arbeitsprozesses gut gespannt.

SM

MULTIZYKLUS-SOFTWARE

Ermöglicht die Verarbeitung von **Motivsequenzen, die sich sogar voneinander unterscheiden können**, um lange Etiketten zu schneiden.

L1

ABNEHMBARER FÖRDERER

Unterstützt große Etiketten während des Schneidevorgangs und wird bei Verwendung der Videokamera empfohlen.

5G

SCHWAMMWALZE

Vorrichtung zur Verbesserung des Bandvorschubs, ausgestattet mit Schwamm und Stützen.

L2

SCHUBLADE

Dies ermöglicht die Bearbeitung von **Einzelstücken** und ist besonders für die Bearbeitung von Lederetiketten und Mustern geeignet.

L1N

ABNEHMBARER FÖRDERER MIT MESSERN

Dieses Förderband ist mit Stützmessern ausgestattet, die es besonders verschleißfest machen. Ideal für die Bearbeitung von großen Etiketten und langen Bändern. Dank der Stützfläche, die diese abstützt, wird deren Verarbeitung erleichtert.

AL

LAMINIEREINHEIT / AUFWICKLER

Ermöglicht das **Laminieren des Bandes mit selbstklebendem Material** vor dem Schneiden oder dem **Halbschnitt (kiss-cut)** und das anschließende **Aufwickeln des Abfallmaterials** auf einen zusätzlichen Aufwickler. **LRXL-Option** nur für die **Abfallaufwicklung** verfügbar.

TECHNISCHE MERKMALE
VERFÜGBARE EFFEKTIVE LASERSTRAHL-LEISTUNG

60 W - 120 W

POSITIONIERGENAUIGKEIT DER ACHSE

0,03 mm (0,001 Zoll)

ARBEITSFREQUENZ

5 kHz

PRÄGEGESCHWINDIGKEIT

450 Zeichen pro Sekunde

WIEDERHOLGENAUIGKEIT SYSTEM

0,038 mm (0,0015 Zoll)

Geschwindigkeit und Leistung

Mögliche Programmierung einer unbegrenzten Anzahl von verschiedenen Leistungsstufen und Geschwindigkeiten des Laserstrahls auf demselben Etikett.

PC INTEGRIERT

Die Maschine wird mit einem PC einschließlich Tastatur und Maus geliefert, der sofort einsatzbereit ist, ohne dass eine externe Software installiert werden muss.

TECHNISCHE DATEN
GALVOLABEL 60 W

LEISTUNGEN		MASCHINENDETAILS	
MAXIMALE GESCHWINDIGKEIT	22.100 Stk./Std. - 7 m/min	SPANNUNG	230 V 1~ 50/60 Hz
ARBEITSBEREICH	130 mm x 160 mm	MAX. LEISTUNGS-AUFNAHME	3,8 kWh
BEWEGUNGSSYSTEM	Galvanometrisch	GERÄUSCHPEGEL	< 60 dB
ZERTIFIZIERUNGEN	 USA FDA-CDRH 21 CFR	GEWICHT	460 kg
		ABMESSUNGEN	230 x 90 x 170 h cm

GALVOLABEL 120 W

LEISTUNGEN		MASCHINENDETAILS	
MAXIMALE GESCHWINDIGKEIT	23.200 Stk./Std. - 8 m/min	SPANNUNG	230 V 1~ 50/60 Hz
ARBEITSBEREICH	130 mm x 160 mm	MAX. LEISTUNGS-AUFNAHME	5,5 kWh
BEWEGUNGSSYSTEM	Galvanometrisch	GERÄUSCHPEGEL	< 60 dB
ZERTIFIZIERUNGEN	 USA FDA-CDRH 21 CFR	GEWICHT	460 kg
		ABMESSUNGEN	230 x 90 x 170 h cm