

CHECKLABEL✓

QUALITÄTSPRÜFMASCHINE

Qualitätsprüfmaschine zur Überprüfung der Webqualität von Bändern und Bahnen: insbesondere für Etiketten, für glatte, bedruckte und elastische Bänder.

Unsere innovative **CHECKLABEL**-Maschine ist weltweit die einzige, die ein System der Künstlichen Intelligenz (KI) mit einem selbstlernenden Scan des zu bearbeitenden Bandes von bis zu 25 m/min nutzt.

Unsere Maschine ermöglicht es, die Kosten für die manuelle Qualitätskontrolle zu senken und macht eine vom menschlichen Urteil des Bedieners unbeeinflusste Kontrolle möglich, indem im Laufe der Zeit wiederholbare Standards eingestellt werden.

Sobald ein Auftrag von der Maschine gelernt wurde, wird er für zukünftige Wiederholungsaufträge gespeichert.

Die vom **CHECKLABEL**-System durchgeführte Qualitätskontrolle ist vollkommen objektiv, konstant und zuverlässig.

▼
CHECKLABEL
Qualitätsprüfmaschine.

MASCHINENBESCHREIBUNG

SPARSYSTEM

Das System kann die verarbeiteten Bänder speichern und hochladen.

ERKENNUNGSSYSTEM

Die Software kann eigenständig erkennen, welche Etiketten korrekt sind und welche nicht; es ist möglich, die Toleranz einzustellen.

FEHLERMARKIERUNGSSYSTEM

Wenn ein fehlerhaftes Etikett erkannt wird, bringt der Spender der Haftmarkierung **automatisch eine glänzende Markierung/einen glänzenden Aufkleber auf die fehlerhaften Etiketten auf**, ohne den Prozess zu stoppen. Danach wird das Band wieder aufgewickelt und steht zur Bearbeitung an den Endbearbeitungsmaschinen **OMNILABEL**-Schneid- und Falzmaschinen und **GALVOLABEL**-Laserschneidmaschinen bereit, die mit einer **Fotozelle für die Erkennung und die automatische Entfernung der fehlerhaften Etiketten** ausgestattet werden können.

SOFTWARE-AKTUALISIERUNG

Mögliche Software-Aktualisierung und Unterstützung aus der Ferne.

MASCHINENAUSRÜSTUNG

Abwickler

Videokamera

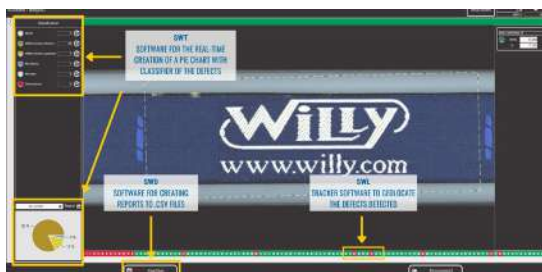
Patentiertes Qualitätskontrollsystem: erkennt die Fehler des Bandes

Integrierter PC, der sofort einsatzbereit ist, ohne eine externe Software installieren zu müssen

Spezifische Software

Aufwickler

Aufkleberspender zur Fehlererkennung



Defect Type	Frequency	Location	Severity	Time	Status
Defect 1	10	100m	High	10:00	Open
Defect 2	5	200m	Medium	10:05	Open
Defect 3	3	300m	Low	10:10	Open
Defect 4	2	400m	Low	10:15	Open
Defect 5	1	500m	Low	10:20	Open

POSSIBILITY TO EXTRAPOLATE A USEFUL REPORT ON .CSV FILE



ZUBEHÖR (OPTIONEN)

ZUBEHÖR

SWL – Tracker-Software zur Geolokalisierung von auf dem Band festgestellten Fehlern und zur Anzeige der Symbole für die guten und schlechten Teile des Bandes in Echtzeit. Wenn Sie darauf klicken, können Sie das Bild der exakten Stelle sehen, an der der gefundene Fehler aufgetreten ist.

SWD – Software zum Erstellen von Berichten und zum Exportieren von Daten in CSV-Dateien, die sowohl zur Datenanalyse für interne Zwecke, zur Verbesserung der Produktionsphasen als auch für externe Zwecke als Dokumentation zur Unterstützung der Lieferung des fertigen Produkts an die Kunden von Nutzen ist.

SWT - Software für die Echtzeiterstellung eines Kreisdiagramms mit Klassifikator der während der Bearbeitung des Bandes gefundenen Fehler, die es Ihnen ermöglicht, die Reihe der wichtigsten gefundenen Fehler (zum Beispiel: Vorhandensein von Flecken, Webfehler, fehlende Fäden usw.) zu verfolgen und zu klassifizieren. Auf dem Bildschirm können Sie ein Kreisdiagramm sehen, das den prozentualen Anteil der entdeckten Fehlertypen anzeigt.

V – Tragbare Ultraschall-Siegeleinheit. Dieses Zubehörteil spleißt das Ende eines Bandes mit dem Anfang des nächsten, wodurch extrem widerstandsfähige Verbindungen entstehen.

DCK - Double Checker. Einheit mit zusätzlicher Bandqualität-Kontrollstation, ausgestattet mit einer Videokamera zur Umrüstung der Checklabel-Maschine in die Checkribbon-Maschine. Für die gleichzeitige Kontrolle beider Seiten des Bandes geeignet.

WICHTIGSTE ERKANNT FEAHER

FEHLER AUF LOGOS UND MOTIVEN



UNREGELMÄSSIGE BANDKANTEN



FADEN MIT FALSCHER FARBE



VERBINDUNGEN ZWISCHEN BÄNDERN: durch Ultraschall, Heißsiegeln, Hefter oder Klebefolie



ZENTRIERFEHLER



ÖLFLECKEN AUF DEM BAND / DER BAHN



FEHLENDE FÄDEN



WEBFEHLER



TRAGBARE ULTRASCHALL-SIEGELEINHEIT



Dieses Zubehörteil **spleißt** das Ende eines Bandes mit dem Anfang des nächsten, wodurch extrem widerstandsfähige Verbindungen entstehen.

IDEALES SYSTEM ZUR OPTIMIERUNG VON BANDKONTROLLE UND BAHNQUALITÄT

1. SCHRITT

Automatische Qualitätsprüfmaschine von Rolle zu Rolle.

Wichtigste Vorteile:

- **Die Qualitätskontrolle ist objektiv und konstant:** Sie hängt nicht vom Urteil des Bedieners ab.
- **Gesteigerte Produktivität** im Vergleich zu der mittels Bedienerkontrolle erreichbaren. Darüber hinaus bringt die Maschine die Aufkleber auf, ohne das Band oder die Bahn anzuhalten oder zu verlangsamen.
- **Das System ist stabil:** Es ist wichtig, dass die fehlerhaften Etiketten erkannt werden, aber es ist ebenso wichtig, dass keine guten Etiketten entfernt werden.
- **System der Künstlichen Intelligenz:** Die Maschine erkennt selbstständig Fehler, indem sie die gespeicherten Etiketten mit denjenigen vergleicht, die während des Arbeitszyklus unter der Kamera durchlaufen.
- **Integrierter PC:** Jedes Auftragssystem kann gespeichert werden, um zuvor ausgeführte Schritte wiederzuerlangen.
- **Statistiken** der gut und der fehlerhaft verarbeiteten Etiketten.

2. SCHRITT (FÜR HERSTELLER VON GEWEBTEN ETIKETTEN)

Ihr Band wurde bereits von der **CHECKLABEL**-Maschine geprüft und ist für die Bearbeitung an den weiteren Maschinen bereit, die automatisch die glänzenden Aufkleber erkennen, die auf den fehlerhaften und zu entfernenden Teilen aufgebracht sind.

- Unsere **Lasermaschinen** sind bereits mit einer **Fotozelle** ausgestattet, die die **Aufkleber erkennt**. Die mit den Aufklebern versehenen Etiketten werden weder bearbeitet noch gezählt.
- Für unsere **OMNILABEL-Schneid- und Faltmaschinen** bieten wir **spezielle Kits an**, die wie folgt zu installieren sind:
 - A) „J“ – Die **Fotozelle** erkennt die glänzenden Aufkleber für fehlerhafte Etiketten, ohne diese zur Gesamtmenge hinzuzuzählen. **Der Bediener kann die falschen Etiketten leicht an den glänzenden Aufklebern erkennen** und diese von den gestapelten oder verpackten Etiketten entfernen.
 - B) „J“ – **Fotozelle** zur Erkennung von glänzenden Aufklebern für fehlerhafte Etiketten.
 - + „W“/„CW“ – System zum automatischen Ausschleusen nach dem Schneidprozess der mit einem glänzenden Aufkleber als fehlerhaft markierten Etiketten mittels einer auf der Rückseite der Maschine angeordneten Rutsche.
 - C) „J“ – **Fotozelle** zur Erkennung von glänzenden Aufklebern für fehlerhafte Etiketten.
 - + „QE“ – System zum automatischen Ausschleusen von fehlerhaft geschnittenen und gefalteten Etiketten, die mit einem glänzenden Aufkleber markiert sind, mittels einer Rutsche mit Klappe.

TECHNISCHE DATEN

LEISTUNGEN	MAX. GESCHWINDIGKEIT	25 m/min	MASCHINENDETAILS	SPANNUNG	220/240 V 1~ 50/60 Hz
	ARBEITSBEREICH	Max Bandbreite: 100 mm Max. Länge: 140 mm		GERÄUSCHPEGEL	< 60 dB
				GEWICHT	310 kg
				ABMESSUNGEN	170 x 70 x 180 cm