



BESTLABEL Maschine

BEST LABEL

MASCHINE FÜR APPRETIERUNG VON BÄNDERN

Automatische Maschine **zur Verbesserung der Bandqualität** und zur Erfüllung einer Vielzahl von Marktanforderungen.

ENERGIESPAREND - geringer Stromverbrauch.

MASCHINENBESCHREIBUNG

Zwei Abwickler mit einstellbarer Spannung.

Tauchtank zum Appretieren, zum Reinigen herausnehmbar.

Aufwickler mit einstellbarer Spannung.

Die Temperatur kann unabhängig eingestellt werden.

System für das Andrücken des Bandes mit einstellbarem Druck.

PROZESSE



APPRETIERUNG VON BÄNDERN DURCH EINTAUCHEN



GLEICHRICHTUNG VON BÄNDERN



THERMOFIXIERUNG VON BÄNDERN



LAMINIEREN VON BÄNDERN



AUFWICKLUNG UND MESSUNG VON BÄNDERN

VERFÜGBARE AUSFÜHRUNGEN

| | |
|---------------|--|
| 2 HEIZPLATTEN | Ausgestattet mit 2 Heizplatten. |
| | Nimmt weniger als 2 ^{m2} in Anspruch. |
| 4 HEIZPLATTEN | Ausgestattet mit 4 Heizplatten. |
| | Nimmt weniger als 3 ^{m2} in Anspruch. |

ZUBEHÖR (OPTIONEN)

V TRAGBARE ULTRASCHALL-SIEGELEINHEIT



Dieses Zubehörteil spleißt das Ende eines Bandes mit dem Anfang eines anderen, wodurch extrem widerstandsfähige Verbindungen entstehen.



TECHNISCHE DATEN

| | | | | | |
|------------|----------------------|--|-----------------------|--|---|
| LEISTUNGEN | MAX. GESCHWINDIGKEIT | 40 m/min bei gleichzeitiger Verarbeitung von 2 Bändern | MASCHINENDETAILS | SPANNUNG | 380 V 3~ 50/60 Hz |
| | ARBEITSBEREICH | Bandbreite 6÷230 mm | | STROMVERBRAUCH | Vers. mit 2 Heizplatten: 7,5 kWh Vers. mit 4 Heizplatten: 15 kWh |
| | ARBEITSTEMPERATUR | bis zu 200 °C | | GERÄUSCHPEGEL | < 60 dB |
| | | GEWICHT | | Vers. mit 2 Heizplatten: 600 kg Vers. mit 4 Heizplatten: 750 kg | |
| | | ABMESSUNGEN | | Vers. mit 2 Heizplatten: 220 x 110 x 180 h cm Vers. mit 4 Heizplatten: 280 x 110 x 180 h cm | |
| | | | FASSUNGSVERMÖGEN TANK | 15 l | |